



MANUEL DE REPARATION

Flavia

COUPÉ CONVERTIBLE SPORT

*SUPPLÉMENT au Manuel
de Réparation FLAVIA*

LANCIA & C. FABBRICA AUTOMOBILI LANCIA

NUMÉROTAGE DES CHAPITRES

Généralités 00

Moteur 01

Transmission 02

Essieu
et suspension AR 03

Suspension AV 04

Pneus et roues 05

Direction 06

Installation électrique 07

Carrosserie 08

GROUPE 00 - GENERALITES

(Voir le Manuel de Réparation Flavia avec les modifications suivantes)

TABLE DES MATIERES

Identification	00/1	Refroidissement	00/2
Performances	00/1	Boîte de vitesses	00/2
Moteur	00/2	Propulseur	00/2
Distribution	00/2	Freins	00/2
Alimentation	00/2	Roues	00/2
Allumage	00/2	Installation électrique	00/2
Graissage	00/2	Carrosserie	00/2
		Ravitaillements	00/2

IDENTIFICATION

Comme pour la Berline, mais avec préfixe:

Coupé	}	815.130 (conduite à gauche)
		815.131 (conduite à droite)
Convertible	}	815.134 (conduite à gauche)
		815.135 (conduite à droite)
Sport		815.132 (conduite à gauche)

CARACTERISTIQUES ET DONNEES

DIMENSIONS ET POIDS

		Coupé	Convertible	Sport
Longueur hors tout	mm.	4485	4340	4460
Largeur hors tout	»	1610	1610	1635
Hauteur maxi. (à vide)	»	1350	1370	1340
Garde au sol (sous charge)	»	115	115	115
Voie AV	»	1300	1300	1300
Voie AR	»	1280	1280	1280
Empattement	»	2480	2480	2480
Rayon mini. de braquage	»	5130	5130	5130
Rayon mini. de braquage (avec butée de braquage)	»	6000	6000	6000
Poids en ordre de marche	Kg	1160	1150	1060
Poids en pleine charge	»	1480	1470	1380

PERFORMANCES (couple conique 11/43)

Vitesses maxi. en Km/h

	Coupé	Convertible	Sport
1ère	48	48	48
2e	81	81	81
3e	125	125	125
4e	170	170	178
M.Ar.	43	43	43

Pentes maxi. franchissables

1ère	30%	30%	32%
------	-----	-----	-----

Consommation aux 100 Km (CUNA)

(supercarburant N.O.92 mini.)	10,2	9,6	10,1
-------------------------------	------	-----	------

**00/2 GENERALITES
CARACTERISTIQUES ET DONNEES**

**LANCIA FLAVIA COUPE
CONVERTIBLE REPARATION
SPORT**

MOTEUR

Type	815.100
Taux de compression	9,3 à 1
Nombre de tours maxi.	5800 tr/mn.
Puissance maxi.	90 CV à 5800 tr/mn.
Couple maxi.	11,8 m. Kg à 4500 tr/mn.
Puissance au régime de couple maxi.	74 CV

DISTRIBUTION

Réglage
(Par jeu aux soupapes spécial de 0,40 mm.)

Admission	{ ouverture 19° avant le P.M.H. fermeture 57° après le P.M.B.
Echappement	{ ouverture 57° avant le P.M.B. fermeture 19° après le P.M.H.

Jeu normal aux soupapes (par moteur froid)

Admission	0,20 mm
Echappement	0,30 mm

ALIMENTATION

Carburateurs

Deux; type Solex C 35 PII - 2, inversés à double corps (un droit - un gauche).

Diffuseurs	28
Gicleurs principaux	1,20
Gicleurs du ralenti	0,50
Ajutage d'automatisme	1,70

Filtre à air

Un par carburateur, à élément filtrant.

ALLUMAGE

Allumeur	Marelli S 102 A
Bougies	CHAMPION N4

(Pour le remplacement des bougies des cylindres AV, employer, avec la clef pour bougies, la clef plate de 14 mm. au lieu de celle à cliquet).

Avance fixe	2° à 3°
Avance automatique	12° ± 1°

GRAISSAGE

Refroidissement huile

Radiateur d'huile sur le côté gauche du radiateur d'eau.

Lorsque l'huile du moteur atteint une température de 65° à 70° C, une soupape thermostatique, placée sur le filtre à huile, fait entrer en fonction le radiateur.

L'ouverture totale arrive à 87° C.

REFROIDISSEMENT

Réglage température eau

Thermomètre sur le tableau de bord, thermostat pour circulation eau et thermostat commande volets radiateur.

TRANSMISSION

BOITE DE VITESSES

Rapports

1ère	2e	3e	4e	MA
3,69	2,18	1,42	1	4,11

Commande des vitesses

Levier sur plancher.

PROPULSEUR

Couple conique

Rapports 11/43.

FREINS

Réservoir liquide freins

Incorporé avec le maître-cylindre. Il est muni de deux pistons: un pour le circuit des freins AV et l'autre pour le circuit des freins AR.

ROUES

Pression de gonflement

AV et AR 1,9 Kg/cm².

INSTALLATION ELECTRIQUE

Fusibles

Contenus dans une boîte appropriée placée sous le tableau de bord, sur le côté gauche.

CARROSSERIE

Places

Coupé (Pinin Farina)	4
Convertible (Vignale)	4
Sport (Zagato)	2+2

Sièges AV

Avec dossier à inclinaison réglable et rabattable.

Ceintures de sécurité

Attaches pour l'application.

RAVITAILLEMENTS

Radiateur et moteur

	lts.	Kg.
Eau ou mélanges anti-gel	6,7	—
Moteur: carter, filtres et tubulures		
Huile du type préconisé	7,1	6,1

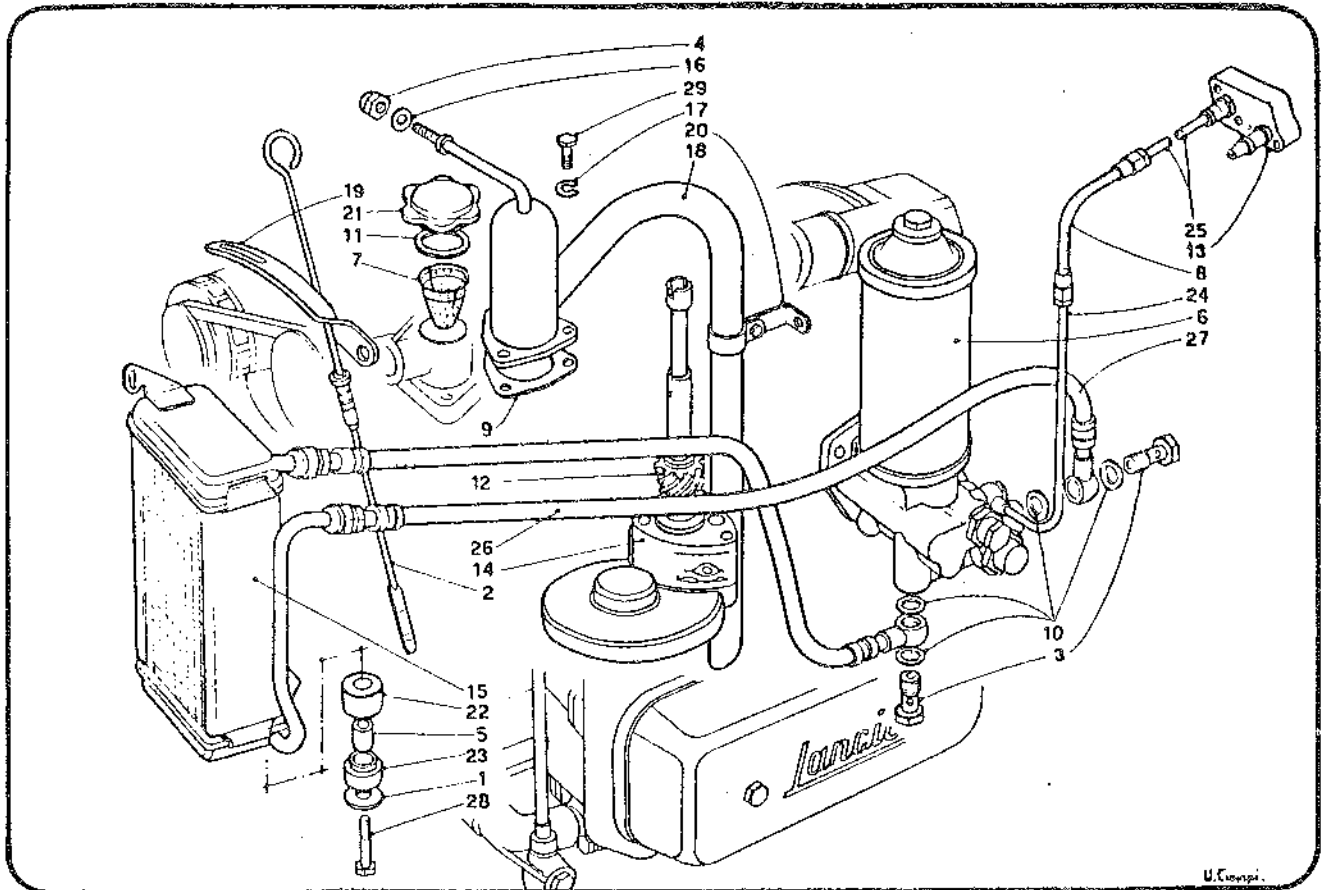


Fig. 00/1 - Schéma de graissage (Du Supplément au Catalogue Pièces Détachées).

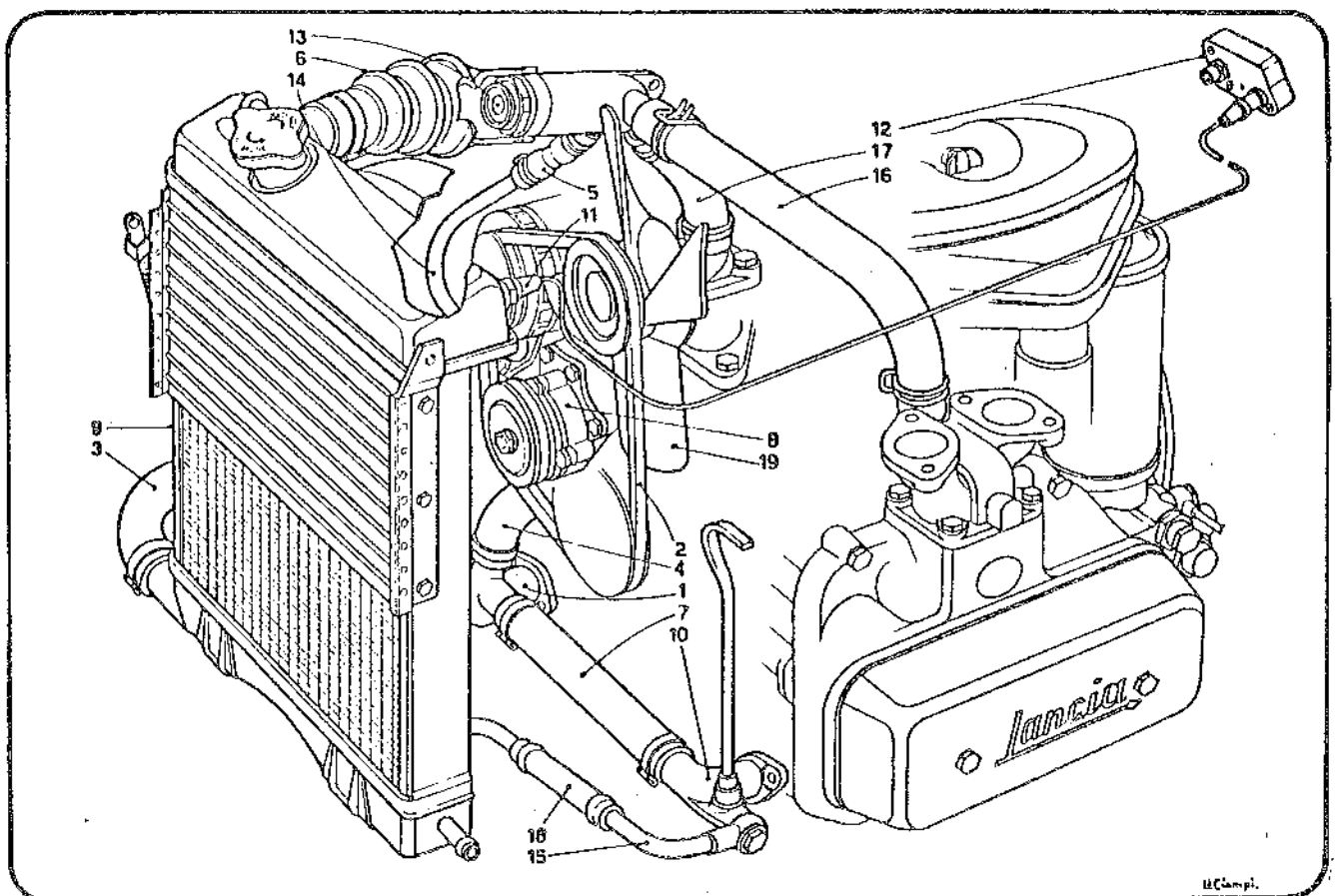


Fig. 00/2 - Schéma du refroidissement (Du Supplément au Catalogue Pièces Détachées).

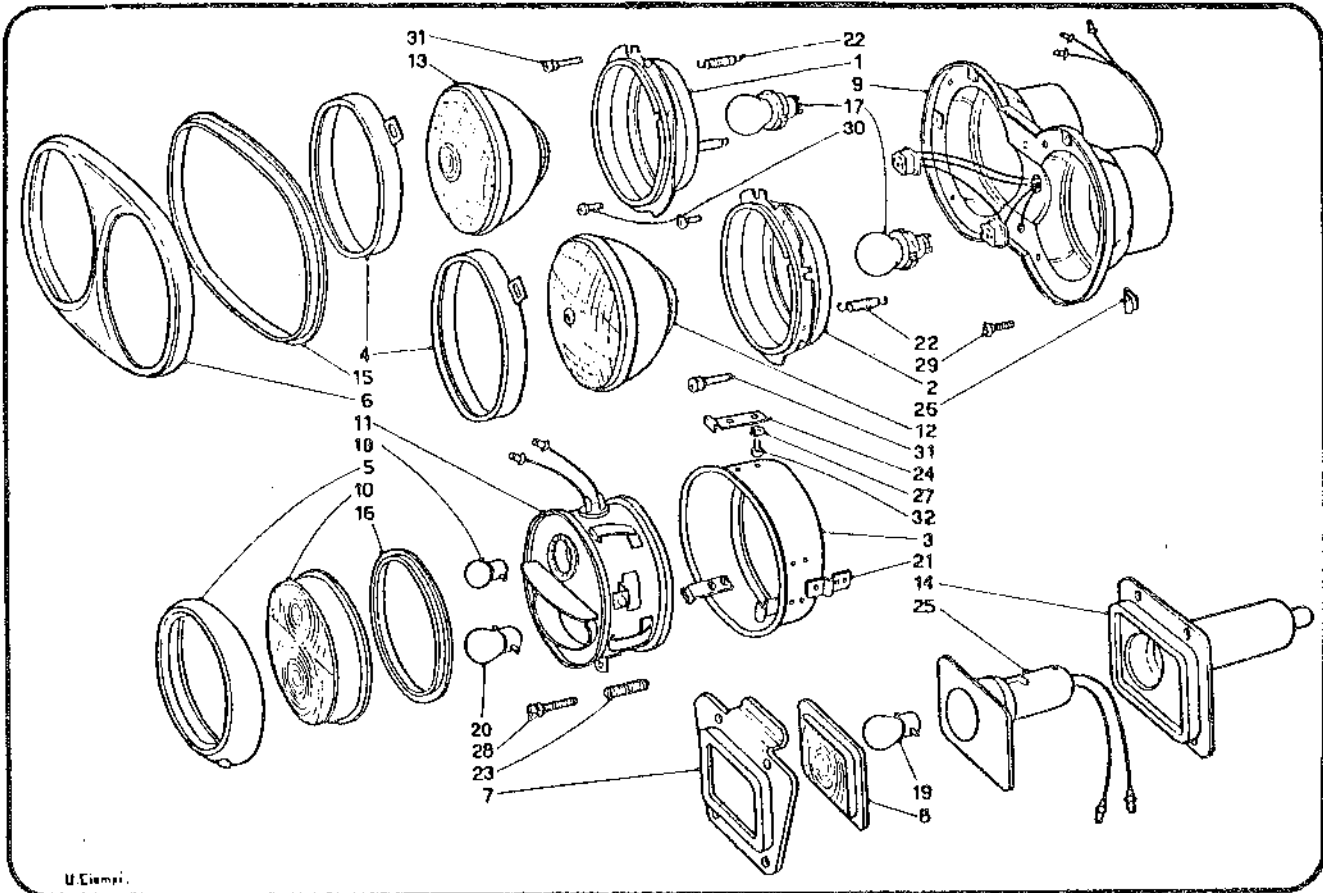


Fig. 00/3 - Projecteurs (Du Supplément au Catalogue Pièces Détachées).

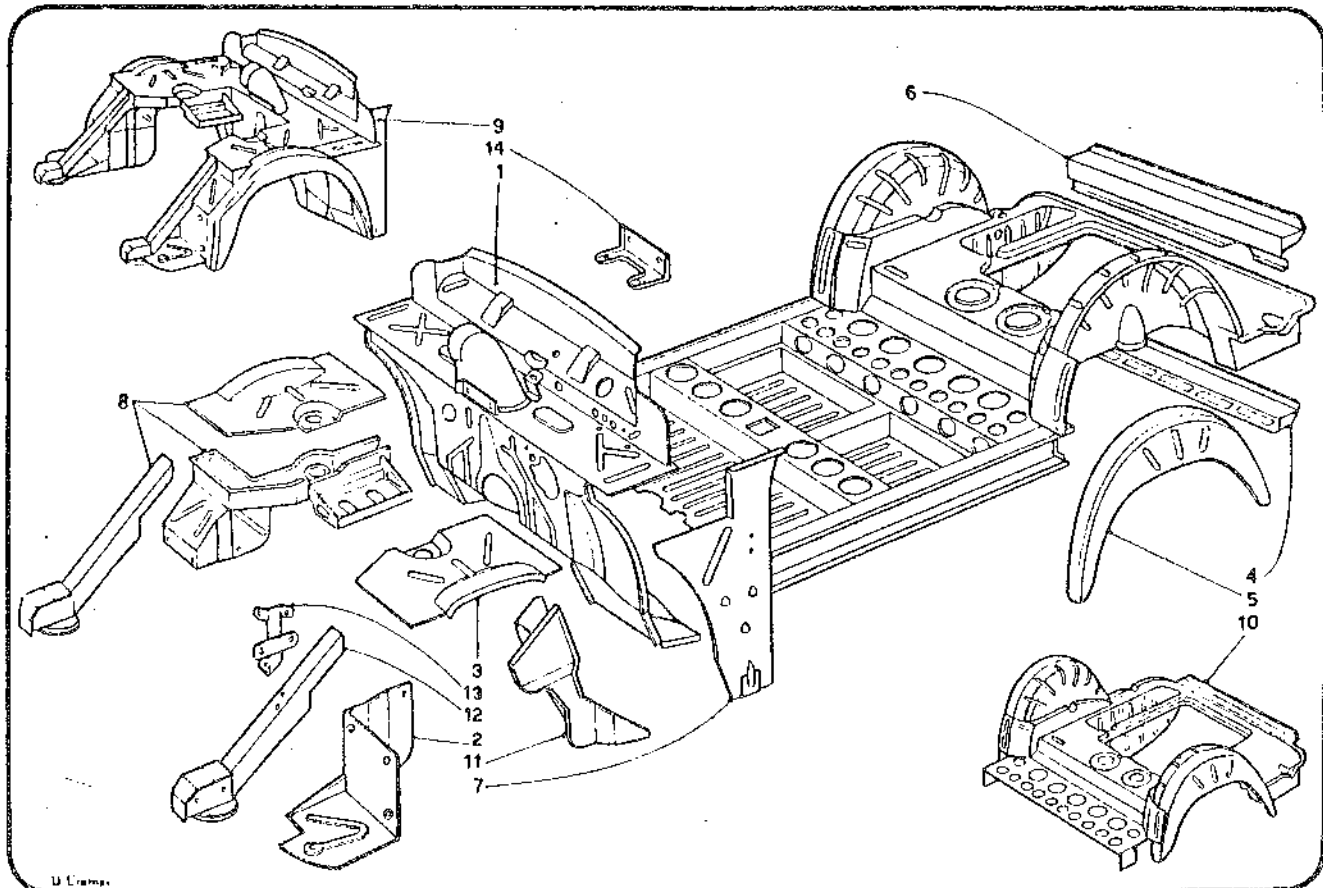


Fig. 00/4 - Soubassement (Du Supplément au Catalogue Pièces Détachées).

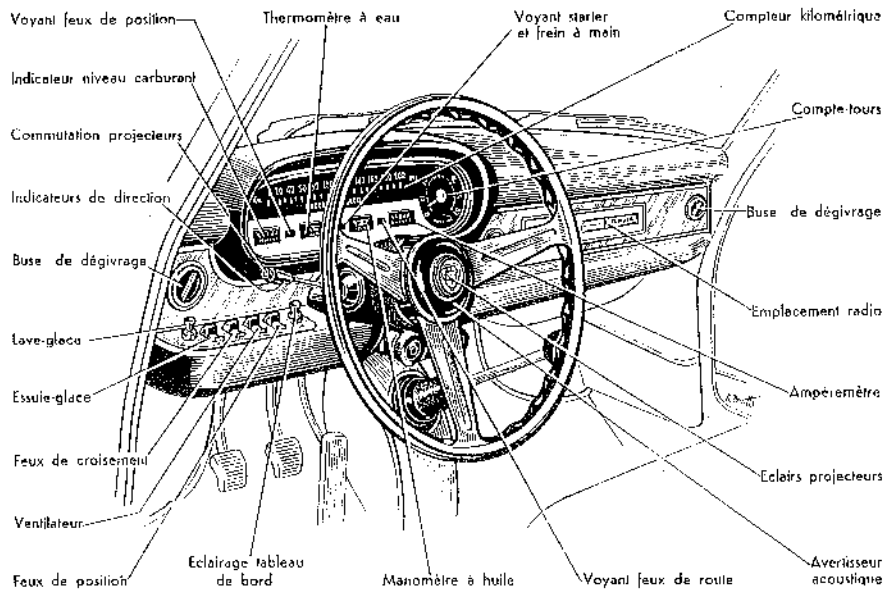


Fig. 00/5
 Instruments et commandes
 (Coupe)

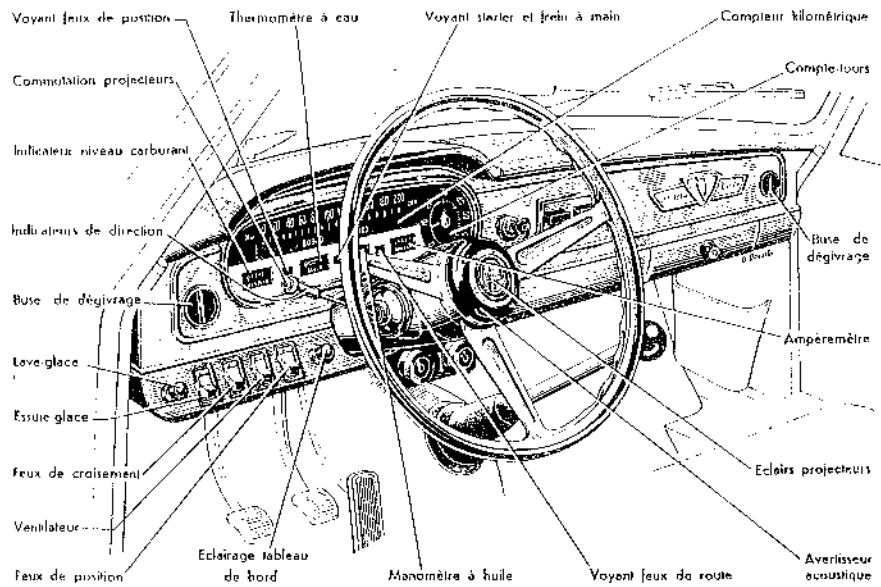


Fig. 00/6
 Instruments et commandes
 (Convertible).

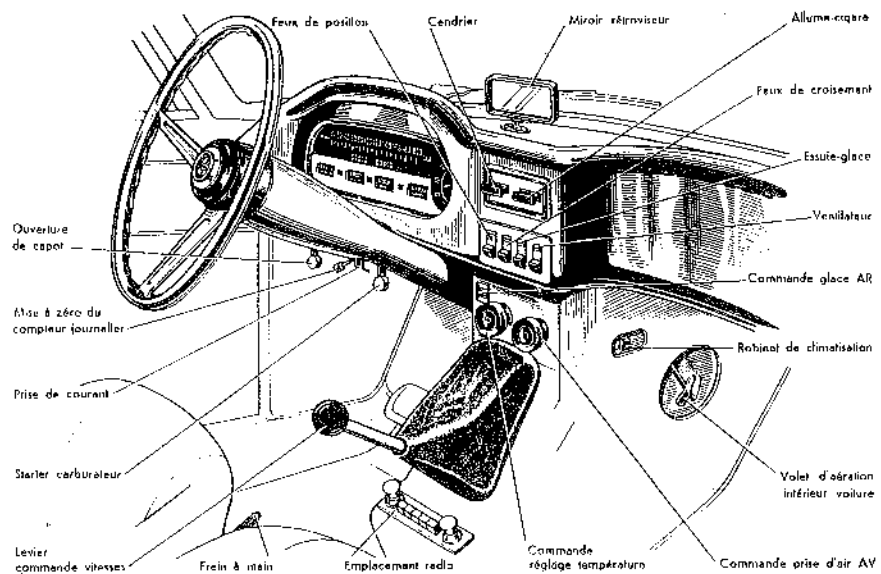


Fig. 00/7
 Instruments et commandes
 (Sport).

GROUPE 01 - MOTEUR

(Voir le Manuel de Réparation Flavia avec les modifications suivantes)

TABLE DES MATIERES

MISE AU POINT DU MOTEUR	01/1	Remplacement coussinets de bielles	01/5
01C - ENSEMBLE MOTEUR		Dépose moteur de la voiture (avec châssis auxiliaire)	01/5
Opérations sur voiture		Opérations au banc	
Dépose radiateur d'eau	01/2	Remontage du moteur	01/5
Révision commande accélérateur	01/2		
Révision commande starter	01/2	01A - ALIMENTATION	
Dépose supports carburateurs	01/2	Révision carburateur	01/6
Dépose radiateur d'huile	01/2	LISTE DES OUTILS	01/6
Dépose support filtre à huile	01/5	LISTE DES CROQUIS	01/7
Dépose et remplacement soupape thermostatique filtre à huile	01/5		
Dépose filtre à air	01/5		

MISE AU POINT DU MOTEUR

Reglage du ralenti (fig. 01/1)

- Enlever le couvercle et l'élément filtrant des filtres à air.
- Déconnecter les tiges commande papillons des carburateurs.
- Dévisser les vis (3) de réglage papillons des deux carburateurs jusqu'à être sûrs que les papillons soient complètement fermés, puis les visser de 3/4 de tour.
- Visser à fond les vis de réglage ralenti (2), puis les dévisser de 3/4 de tour environ.
- Faire tourner le moteur et, les tiges étant déconnectées, régler le ralenti, en agissant sur les vis de réglage appropriées et en veillant à ce que le ressort de frein, intérieur à la vis, en assure la stabilité; accélérer à main le moteur en agissant séparément sur les deux carburateurs et en vérifiant que le fonctionnement soit régulier.
- Déterminer la longueur des tiges pour le montage avec papillons en position de repos, en remontant d'abord une et puis l'autre; vérifier

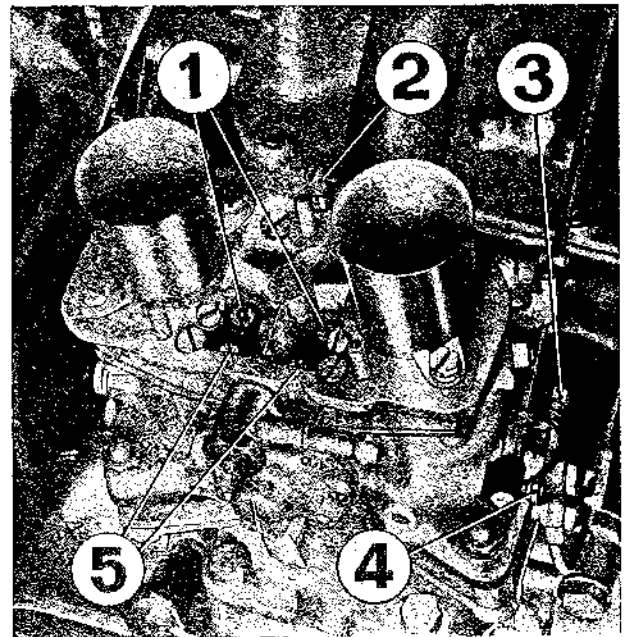


Fig. 01/1 - Position gicleurs et commandes carburateur.
 1. Gicleurs principaux et ajutages automaticité. - 2. Vis de réglage ralenti. - 3. Vis de réglage papillons. - 4. Levier commande papillons. - 5. Gicleurs de ralenti.

que le fonctionnement soit régulier en éliminant le jeu sur le renvoi.

- Si l'on dispose de l'outil 8015357 pour la synchronisation des carburateurs, exécuter la vérification des carburateurs multiples en suivant les instructions du Croquis 797 F.

REGLAGE DE LA DISTRIBUTION

Par jeu aux soupapes, spécial pour le contrôle, de mm. 1,30, la soupape d'admission du cylindre n. 1 doit amorcer l'ouverture lorsque la marque 0 sur le volant se trouve en correspondance de la marque 1/2 sur la fente du carter volant.

OIC - ENSEMBLE MOTEUR

OPERATIONS SUR VOITURE

DEPOSE RADIATEUR D'EAU

- Avant de déposer le radiateur, déplacer vers l'intérieur la dynamo et exécuter la dépose du radiateur d'huile.

REVISION COMMANDE ACCELERATEUR

(fig. 01/2)

- Déconnecter des carburateurs et du renvoi les biellettes (47) en sortant les manchons élastiques (22).
- Déconnecter de la vis (25) le câble commande accélérateur (44).
- Sortir la goupille (7) et enlever du levier commande accélérateur (19) le câble avec extrémité (12).
- Déconnecter de la bride (42) pour fixation raccord à 3 voies la gaine pour câble de commande accélérateur.
- Soulever le tapis côté conduite.
- Déposer la pédale (26) commande accélérateur et le levier de commande (19).
- Sortir la goupille (8) et enlever de l'axe du levier le renvoi (30).
- Contrôler les pièces déposées, graisser et remonter en observant la position des biellettes commande carburateur et en les accouplant réglées avec pédale accélérateur lâchée et leviers commande papillons sur carburateurs en position de tout fermé.

Régler le ralenti comme dit au paragraphe « Réglage du ralenti ».

REVISION COMMANDE STARTER (fig. 01/2)

- Enlever les goupilles (7), les rondelles (35) et sortir des axes du levier (20) les câbles (45-46) avec extrémité.
- Enlever les câbles commande starter des leviers sur carburateur.

- Dévisser la vis (53) du support (41) et déposer le levier (20) commande starter, avec rondelle (31) et ressort (23).
- Contrôler chaque pièce déposée, graisser le câble de commande et remonter, en s'assurant que, par levier de commande poussé à fond, les leviers sur carburateurs soient en position de tout fermé.

DEPOSE SUPPORTS CARBURATEURS

- Vidanger le circuit de refroidissement.
- Déposer les filtres à air.
- Débrancher les tubulures arrivée et décharge carburant, de même que les tubes flexibles pour sortie eau du moteur.
- Débrancher les tiges commande accélérateur et les câbles commande starter des carburateurs.
- Enlever les colliers et sortir des supports les tubulures prise dépression servo-frein.
- Dévisser les écrous de fixation carburateurs et sortir ceux derniers des supports.
- Sortir des goujons de support les joints, les entretoises et les cuvettes.
- Moyennant la clef 8011023, enlever les vis de fixation supports carburateurs aux culasses, et les retirer.

DEPOSE RADIATEUR D'HUILE

- Dévisser les raccords fixation tubes flexibles au radiateur d'huile en recueillant l'huile vidangée dans un récipient approprié.
- Dévisser la vis fixation attache supérieure radiateur huile de l'étrier pour radiateur eau.
- Enlever la vis de fixation radiateur d'huile et la retirer avec l'appui contre-tampon, le contre-tampon et l'entretoise.
- Déposer le radiateur d'huile.

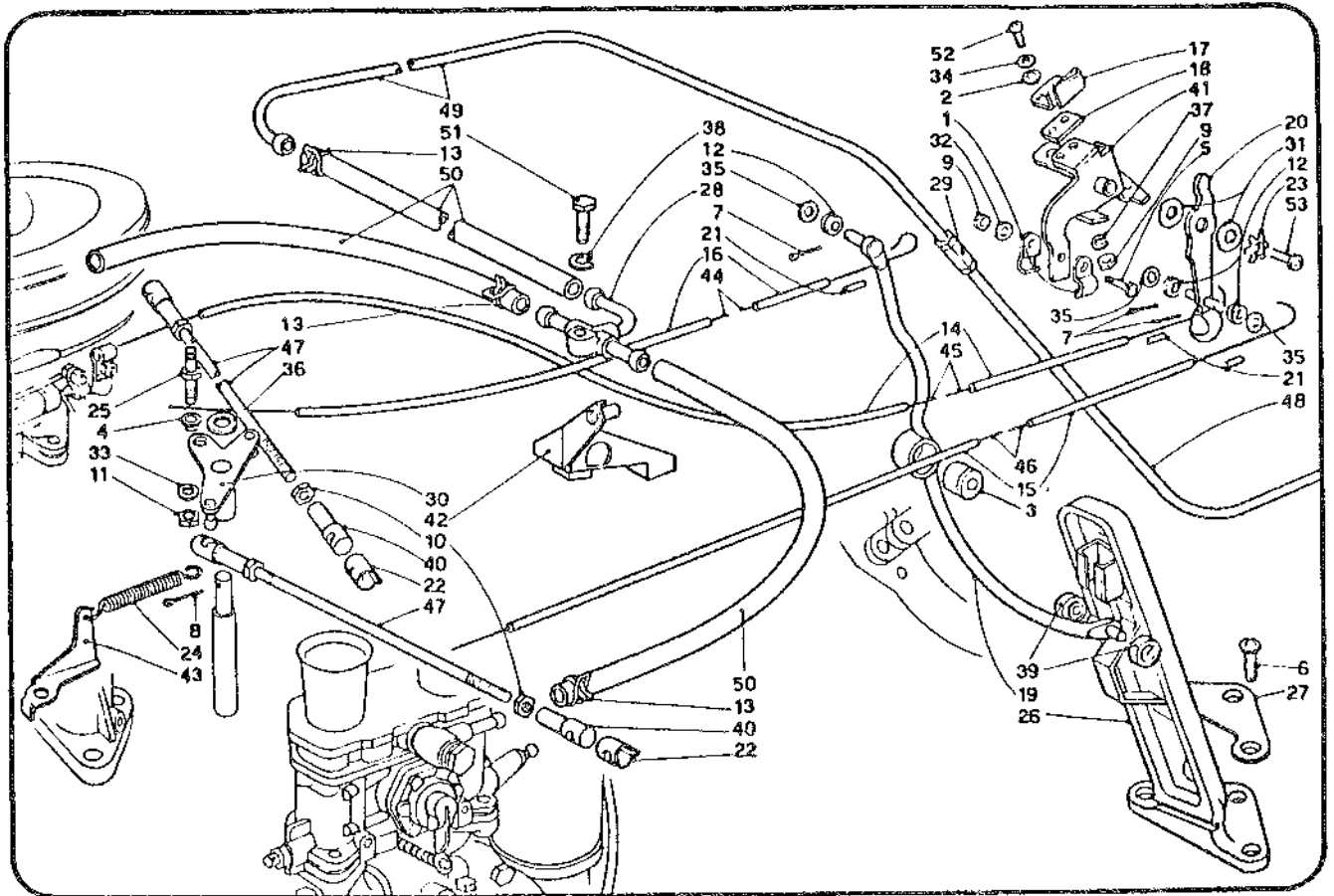


Fig. 01/2 - Commande accélérateur - Commande starter (Du Supplément au Catalogue Pièces Détachées).

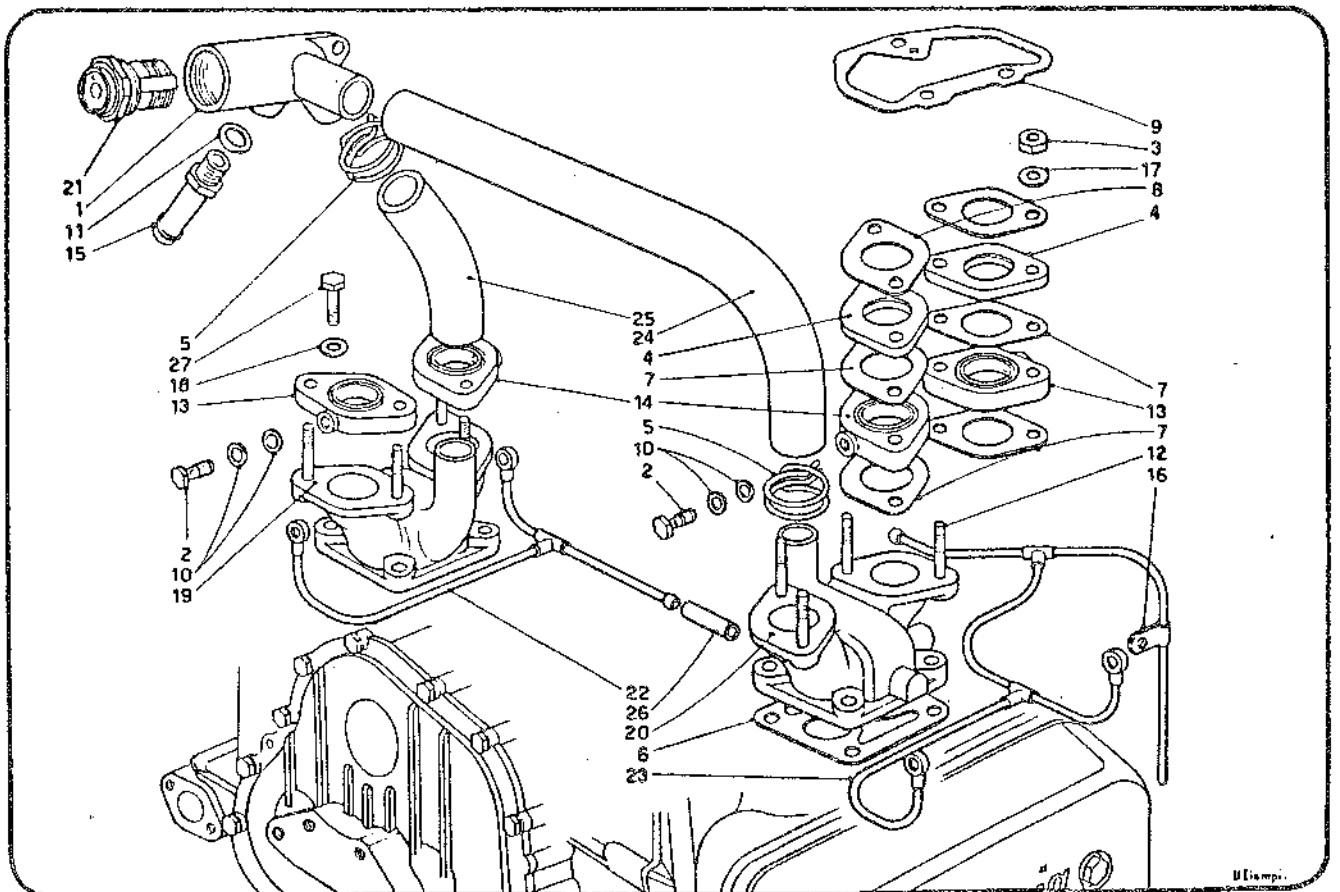


Fig. 01/3 - Supports carburateurs (Du Supplément au Catalogue Pièces Détachées)

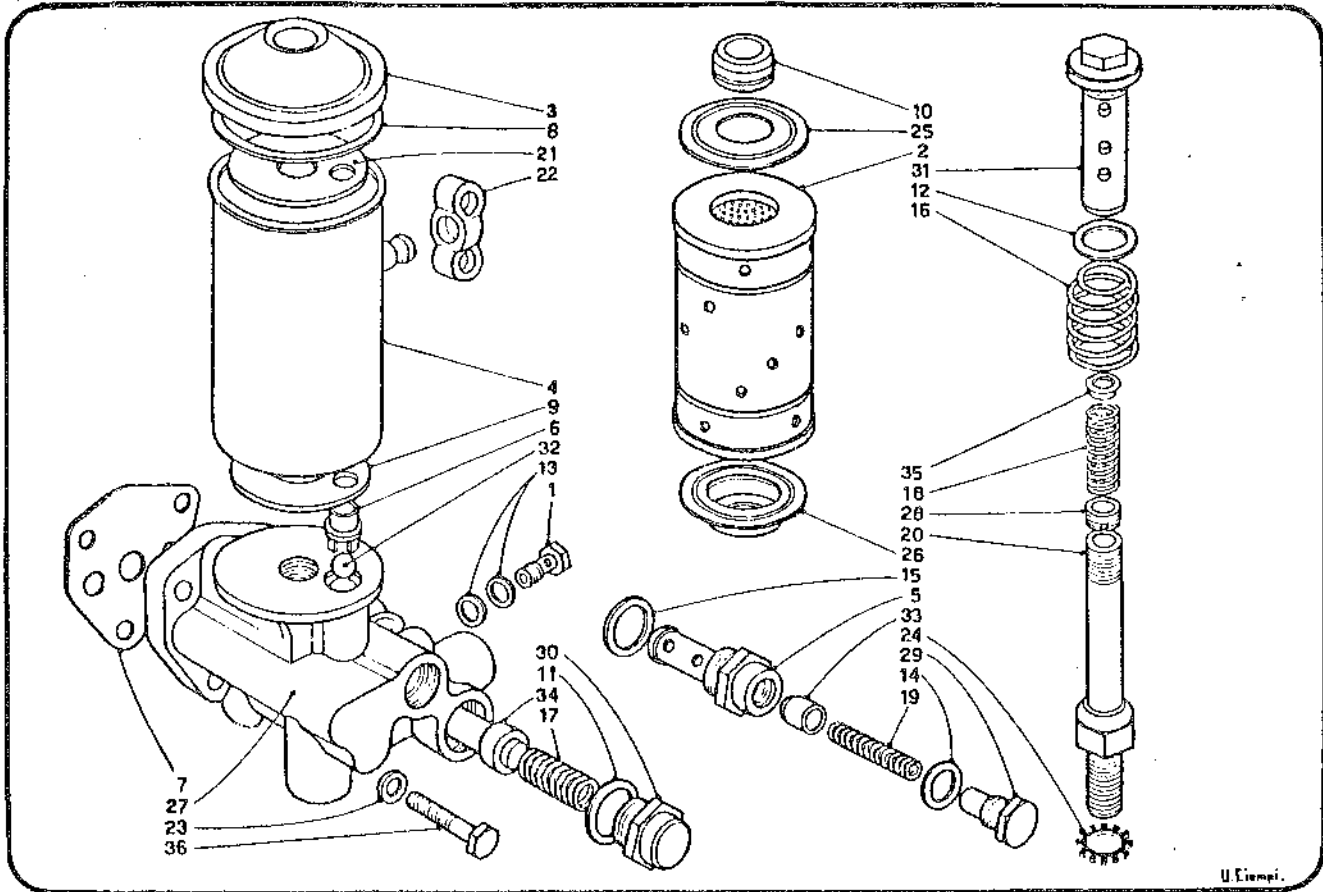


Fig. 01/4 - Filtre à huile moteur (Du Supplément au Catalogue Pièces Détachées).

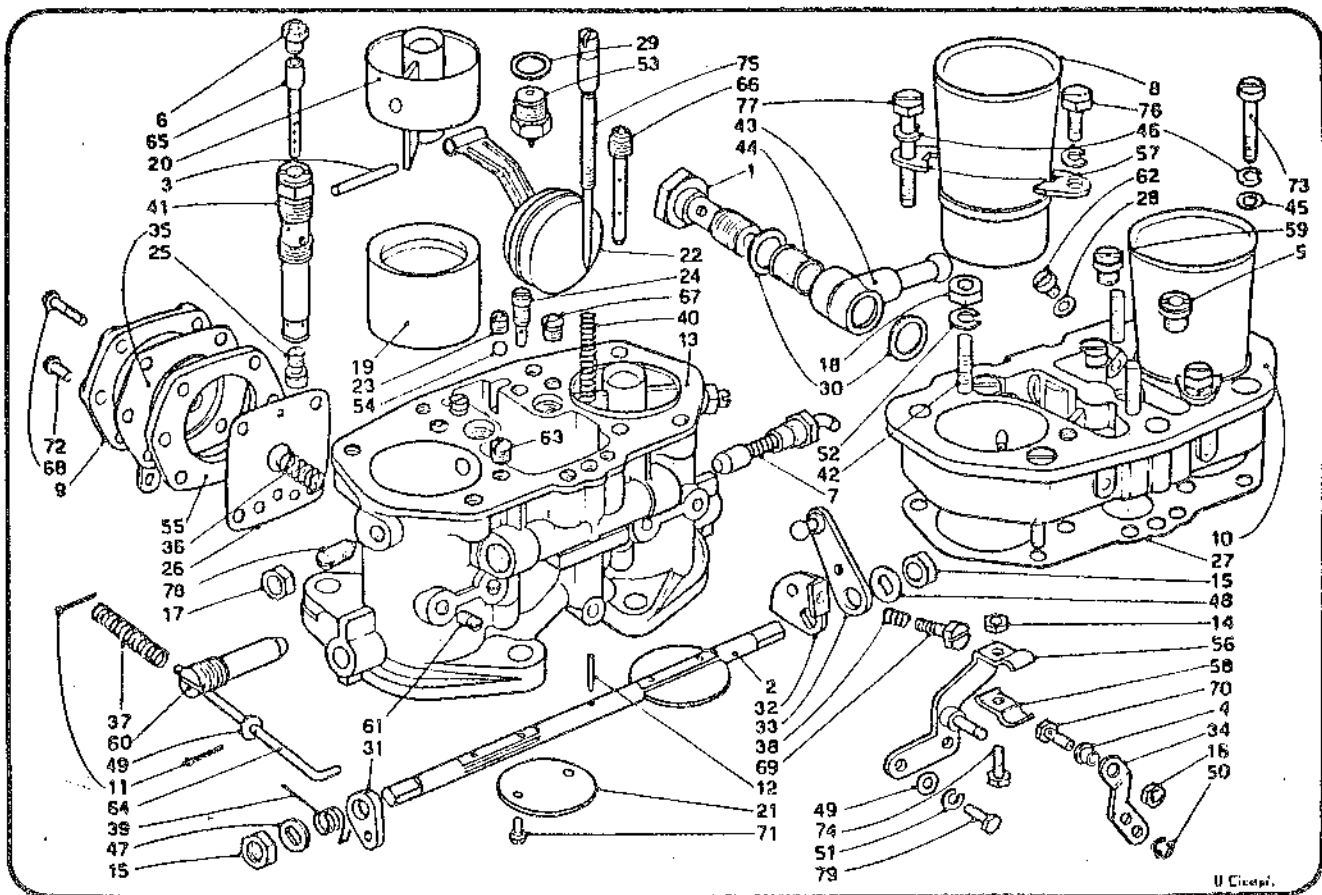


Fig. 01/5 - Carburateurs type Solex (Du Supplément au Catalogue Pièces Détachées).

Pour la repose, opérer en sens inverse de la dépose, en s'assurant de l'exacte position de montage des tubes flexibles.

Rétablir le niveau de l'huile moteur et contrôler que, le moteur tournant, il n'y a pas de fuites.

DEPOSE SUPPORT FILTRE A HUILE

- Vidanger l'huile moteur.
- Débrancher la tubulure huile au manomètre.
- Débrancher du filtre à huile le collier de retenue fils de bougies.
- Dévisser les vis-raccords fixation tubes flexibles et les retirer du support filtre.
- Dévisser les vis de fixation support et déposer celui-ci, de même que le filtre, en ayant soin de récupérer l'huile vidangée.

DEPOSE ET REMPLACEMENT SOUPAPE THERMOSTATIQUE FILTRE A HUILE

A exécuter lorsque, la température de l'huile ayant atteint 65° à 70° C, le radiateur d'huile n'entre pas en fonction:

- Dévisser le bouchon et enlever la soupape thermostatique, avec ressort relatif, du support filtre.
- Vérifier la longueur du ressort par comparaison avec un ressort neuf.

Remplacer les pièces usées ou endommagées.

Dans le remontage, avoir soin d'enfiler la soupape avec l'ergot vers l'intérieur et de remplacer le joint d'étanchéité pour bouchon.

DEPOSE FILTRE A AIR

- Déposer le couvercle du filtre, en enlevant l'écrou à ailette de fixation.
- Enlever l'élément filtrant.
- Déposer du carburateur le corps de filtre avec prise d'air, en le sortant par l'arrière pour en faciliter l'extraction.

REPLACEMENT COUSSINETS DE BIELLES

- Enlever l'écrou pour réglage tension courroie dynamo et lâcher la vis de fixation étrier pour réglage tension courroie.
- Déplacer la dynamo et enlever la courroie du ventilateur.

- Débrancher les biellettes commande carburateurs, les câbles commande accélérateur et le ressort de rappel levier renvoi commande carburateurs.

- Dévisser l'écrou pour support goulotte sortie eau du moteur.
- Lâcher la vis fixation patte de reniflard, avec joint d'étanchéité.

- Dévisser les vis de fixation et déposer le reniflard.

- Enlever le démarreur.

- Déposer le couvercle supérieur moteur complet de ventilateur.

Faire tourner opportunément le vilebrequin et enlever le chapeau de bielle.

- Enlever les deux demi-coussinets et les remplacer par d'autres neufs.

Avant le montage des coussinets neufs, contrôler le maneton et, s'il est légèrement rayé, le polir au papier émeri très fin, après avoir bouché avec de la graisse le trou de graissage; l'opération terminée, laver à l'essence ou au pétrole pour enlever la graisse appliquée précédemment.

Pour le remontage, opérer en sens inverse du démontage.

DEPOSE MOTEUR DE LA VOITURE (avec dépose du châssis auxiliaire complet d'ensembles et suspension AV)

Avant de déposer l'ensemble moteur-propulseur, exécuter les opérations spécifiées dans le Manuel de Réparation Flavia, avec les modifications et additions suivantes.

Par dessous la voiture:

- Dévisser la vis fixation manchon pour extrémité inférieure levier commande vitesses.
- Sortir les tubes flexibles huile du radiateur et du support filtre à huile.
- Déposer l'étrier pour fixation servo-frein sur traverse supérieure.
- Déposer la bride pour gaine câble commande accélérateur.
- Déposer l'étrier pour fixation câble batterie.

OPERATIONS AU BANC

REMONTAGE DU MOTEUR

Attention:

- Monter l'engrenage pompe à huile de façon que les entailles d'enclenchement arbre pompe

à huile et allumeur soient orientées vers le point d'intersection du plan de joint des demi-carters moteur avec le plan de la bride pour attache propulseur (angle de 30° environ).

01A - ALIMENTATION

REVISION CARBURATEUR (fig. 01/5)

Nota - Il est conseillé de faire réviser les carburateurs par les Usines Agréées par la Maison Constructrice. Au cas contraire, il est indispensable que les opérations d'entretien et de révision des carburateurs soient exécutées par un personnel très expérimenté.

En outre, pour le nettoyage des gicleurs, des trous, des conduits et des filtres, ne jamais employer des aiguilles ou des corps en métal, mais seulement air comprimé.

- Déposer les écrous (18) et enlever le corps filtre à air complet de joint.
- Dévisser les vis (76-77), enlever les brides (57) fixation tubes prise d'air carburateur et sortir les tubes (8) du carburateur.
- Dévisser les vis (73) et enlever le dessus de cuve (10) et le joint (27).
- Enlever du dessus de cuve le siège pointeau (53) avec joint (29).
- Dévisser du corps carburateur les portes-tubes d'émulsion (41), de même que les calibreurs d'air, les tubes d'émulsion (65) et les gicleurs principaux (25).
- Dévisser du corps carburateur les gicleurs de ralenti (24).
- Si nécessaire:
 - Dévisser les écrous de fixation et séparer le corps carburateur du support.
 - Sortir le flotteur (22) avec axe (3).
 - Enlever la vis (75) de richesse ralenti et le ressort relatif (40).
 - Dévisser le tube d'émulsion starter (66).
 - Lâcher l'écrou, dévisser la vis de fixation (78) et sortir la buse centrale (20) et la buse carburateur (19).
 - Sortir la goupille (11) de la tringle (64) commande pompe carburateur.
 - Dévisser les vis fixant le couvercle de pompe (9)

et enlever la membrane (35), le support (55), avec joint (26) et ressort (36).

- Déposer l'ensemble starter (7).
Jusqu'à carburateur 961527:
- Dévisser le gicleur (23) décharge de pompe et enlever la bille (54).
De carburateur 961528:
 - Dévisser la soupape de remplissage (23) complète de bille.
 - Dévisser la soupape (67) de refoulement carburant à la pompe.
 - Contrôler le jeu de l'axe papillon (2) et des papillons (21); contrôler aussi le levier intermédiaire (31) de commande pompe.

Pour le remplacement de l'axe papillon, il est indispensable de s'adresser aux Usines Agréées par la Maison constructrice.

- Contrôler les conditions des pièces démontées et remplacer celles usées.
- Remonter les carburateurs en veillant à ce que le joint entre corps et dessus de cuve, de même que les joints supérieurs et inférieurs pour cuvettes, ne soient pas froissés; en tout cas, il est toujours mieux de les remplacer.
- Vérifier que, au montage des entretoises, le bord évasé soit tourné vers les cuvettes.

En reposant les cuvettes sur les supports carburateurs, s'assurer de l'exacte position du filetage des vis raccords et des tubulures décharge carburant.

Avant de fixer les carburateurs et les autres pièces, visser à main les écrous, les vis, les raccords etc. etc., et s'assurer de l'exacte position de montage avant de serrer à fond.

Pour l'essai des niveaux flotteurs carburateurs, suivre les instructions du Croquis 33 F. A montage terminé, exécuter le réglage du ralenti comme indiqué précédemment dans le paragraphe « Mise au point du Moteur ».

LISTE DES OUTILS

8011923	Clef pour vis fixation support carburateur.	8013025	Tige-guide pour l'avid extraction siège soupape d'échappement.
8012021	Introduceur extracteur guide soupape échappement.	8013508	Mandrin pour fraiser les sièges soupapes échappement.
8012027	Introduceur sièges soupapes admission.	8014083	Fraise pour sièges soupapes échappement.
8012517	Introduceur sièges soupapes échappement.		

GRUPE 01 - MOTEUR

TABLE DES MATIERES

MISE AU POINT DU MOTEUR	01/01	Révision commande starter	01/03
01C - ENSEMBLE MOTEUR		01A - ALIMENTATION	
<u>Opérations sur voiture</u>		Révision carburateurs Weber 40 DCN 4-5 ..	01/04
Dépose filtre à air	01/02	LISTE DES OUTILS	01/05
Dépose et repose carburateurs Weber		LISTE DES CROQUIS	01/05
40 DCN 4-5	01/02		

MISE AU POINT DU MOTEUR

Réglage du ralenti (carburateurs Weber 40 DCN 4-5)

A effectuer toutes les fois que le moteur tourne irrégulièrement au ralenti. Avant toute opération, s'assurer que les bougies fonctionnent parfaitement.

Le réglage du ralenti doit être effectué avec moteur chaud et en marche, avec les axes des papillons déjà synchronisés.

Au cas où la synchronisation n'existerait pas, il faut la rétablir en procédant selon les instructions relatives indiquées à la "Dépose et repose carburateurs".

Dès que la synchronisation a été effectuée et le moteur porté dans les conditions indiquées auparavant, procéder selon les instructions données ci-dessous :

- Débrancher des supports carburateurs les tubulures pour prise dépression servo-frein et brancher les flexibles au vacuomètre à mercure 8015360 ou 8015361.
- Pour chaque vis de réglage ralenti (3) procéder de

la façon suivante: visser jusqu'à fond de course, sans forcer pour ne pas déformer le siège conique, puis dévisser jusqu'à obtenir le régime maxi possible avec ce réglage.

- Agir sur les vis de réglage papillons (2) de façon que le régime du moteur atteigne les 900 tours minute.

Si, après ces opérations, le ralenti est régulier, les colonnes de mercure du vacuomètre demeurent sur le même plan, c'est-à-dire à la même hauteur d'une des lignes de l'échelle intermédiaire graduée. Au cas où cela n'arriverait pas, il faut répéter le réglage en agissant sur les vis du ralenti et, le cas échéant, même sur celle (2) de réglage papillons jusqu'à ce que le ralenti soit stable et régulier.

- Débrancher les tubes du vacuomètre à mercure des prises à dépression sur les supports carburateurs et rebrancher les tubes à la dépression du servo.
- Visser la vis (2) de réglage papillons de l'autre carburateur jusqu'au contact avec le levier relatif.

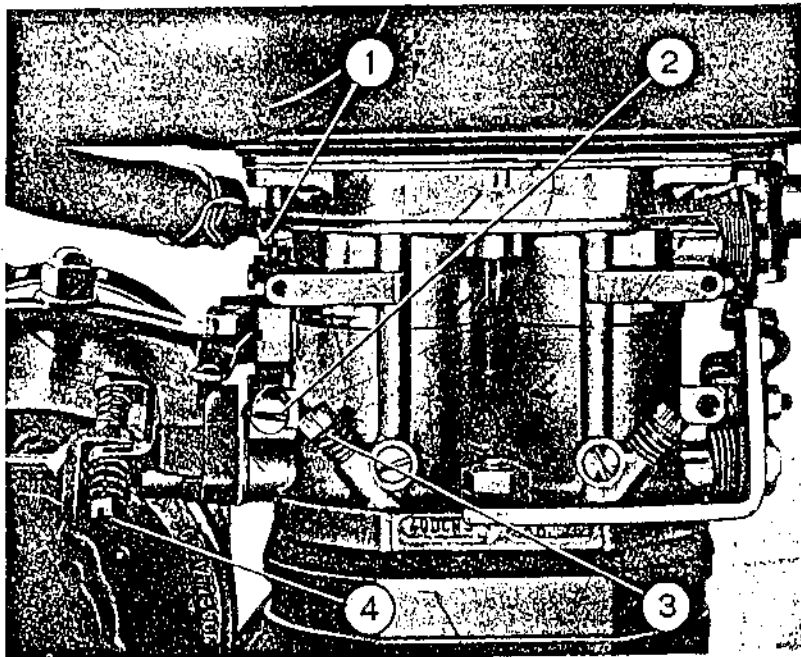


Fig. 01/01 - Réglage du ralenti (Carburateur Weber 40 DCN 4)

OIC - ENSEMBLE MOTEUR

OPERATIONS SUR VOITURE

Dépose filtre à air

De voiture 815.532/533 n. 1519 et sur quelques-unes précédentes, les filtres à air des deux carburateurs sont branchés entre eux par un manchon.

Dépose et repose carburateurs Weber 40 DCN 4-5

- Déposer les filtres à air avec la tubulure relative.
- Vidanger le circuit de refroidissement.
- Isoler l'installation électrique.
- Déconnecter le câble électrique commande thermomètre à eau.
- Débrancher du raccord sortie eau moteur les flexibles: sortie eau moteur, exclusion eau radiateur, arrivée eau radiateur et climatisation voiture.
- Déconnecter du renflard le raccord sortie eau moteur.
- Déconnecter du carburateur les tubulures arrivée carburant.
- Décrocher le ressort rappel arbre commande carburateurs.
- Déconnecter les câbles commande starter et accélérateur.
- Lâcher les vis de synchronisation papillons.

- Déposer le carburateur droit avec l'arbre commande carburateurs.
- Déposer le carburateur gauche.
- Retirer les entretoises et les joints des carburateurs.

S'il y a lieu de déposer les supports carburateurs, opérer comme suit:

- dévisser les vis-raccords pour tubes décharge carburant et enlever les cuvettes pour décharge carburant; s'il est nécessaire d'enlever les tubes de décharge carburant, il faut les dégager dans la partie inférieure en dévissant les vis de fixation raccords arrivée eau moteur;
 - débrancher des supports carburateurs les tubes prise dépression pour servo-frein;
 - moyennant le clé 8011023, dévisser les vis de fixation et déposer les supports carburateurs.
- Contrôler les pièces déposées, remplacer celles endommagées et remonter en sens inverse du démontage, en ayant soin des

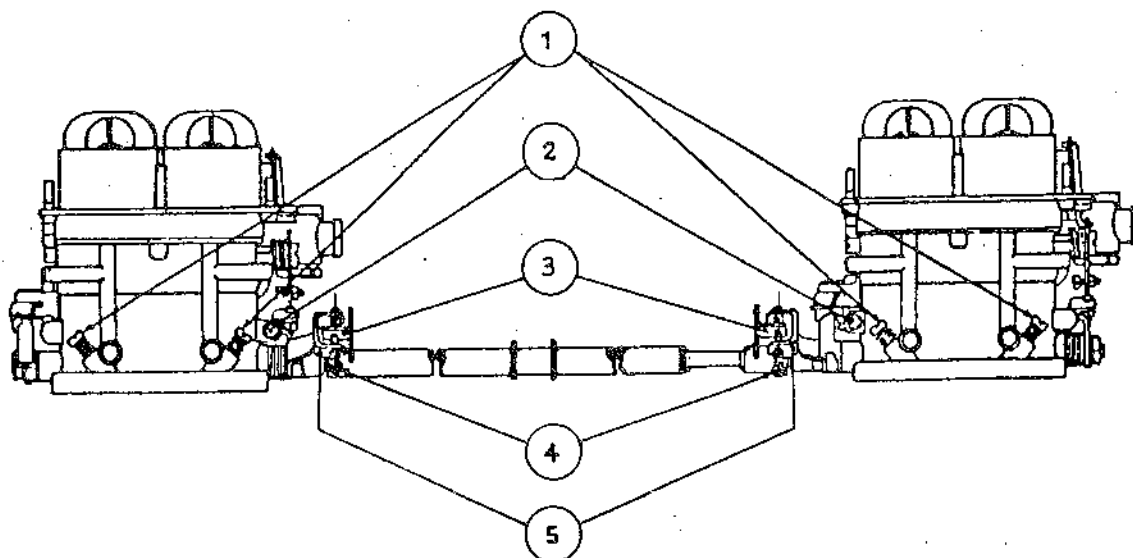


Fig. 01/02 = Synchronisation des carburateurs

- monter les cuvettes de décharge avec l'évasement orienté vers le haut;
- ne pas monter les tubes prise dépression pour servo-frein afin de pouvoir effectuer les opérations successives de réglage carburateurs.

Réglage carburateurs (fig. 01/02)

- Dévisser les vis (2) de réglage papillons jusqu'à ce que ces derniers soient fermés.
- Régler les vis (4) de synchronisation papillons de sorte que les ailettes aux extrémités (3) de l'arbre commande carburateurs se trouvent au centre des respectives chapes (5).
- Visser une vis (2) jusqu'au contact avec son levier, puis visser davantage d'un tour et demi.
- Visser à fond les vis (1) de réglage ralenti, sans forcer pour ne pas déformer le siège conique, puis les dévisser d'un tour environ: on obtient, ainsi, un réglage préalable qui tend à un mélange pauvre.

- Avec les opérations susdites on a synchronisé les axes des papillons et effectué un premier réglage des carburateurs; les réglages successifs doivent partir de ces opérations.
- Effectuer le "Réglage du ralenti".

Révision commande starter

Nota - Les carburateurs Weber 40 DCN 4-5 sont démunis de starter; ils sont, toutefois, équipés d'un dispositif qui, en substance, accomplit la même fonction.

Ce dispositif consiste en deux papillons supplémentaires montés dans la partie supérieure des buses d'air et fixés sur un axe commun; ils ont le but de limiter l'arrivée d'air aux carburateurs et, par conséquent, d'enrichir le mélange au démarrage.

En ce qui concerne la révision de la commande, elle est presque égale à celle décrite au paragraphe à la page 01/2.

01A - ALIMENTATION

Révision carburateurs Weber 40 DCN 4-5

Avis - On conseille de confier la révision des carburateurs aux Ateliers agréés par le Constructeur; en cas contraire, il est indispensable que les opérations d'entretien et de révision des carburateurs soient exécutées par des spécialistes; en outre, le nettoyage des gicleurs, des trous, des conduits et des filtres doit être effectué sans employer ni aiguilles ni pièces métalliques; se servir exclusivement du jet d'air comprimé.

A la figure 01/03 est montré en éclat le carburateur gauche (Weber 40 DCN 4); les pièces dans les carrés appartiennent au carburateur droit (Weber 40 DCN 5) et constituent les différences par rapport

au carburateur gauche.

La position de montage de ces pièces est exactement celle indiquée par les flèches.

Les opérations de démontage et de révision décrites ci-dessous se rapportent au carburateur gauche; toutefois, compte tenu des différences qu'on vient d'indiquer, elles peuvent servir aussi pour le carburateur droit.

Démontage (fig.01/03)

- Extraire la goupille élastique (11) et dégager la tige pour axe de starter (51) du levier (27).
- Dévisser les vis de fixation (58), puis retirer le couvercle carburateur (9) et le joint relatif (26).
- Extraire l'axe de flotteur (37) et enlever le flot

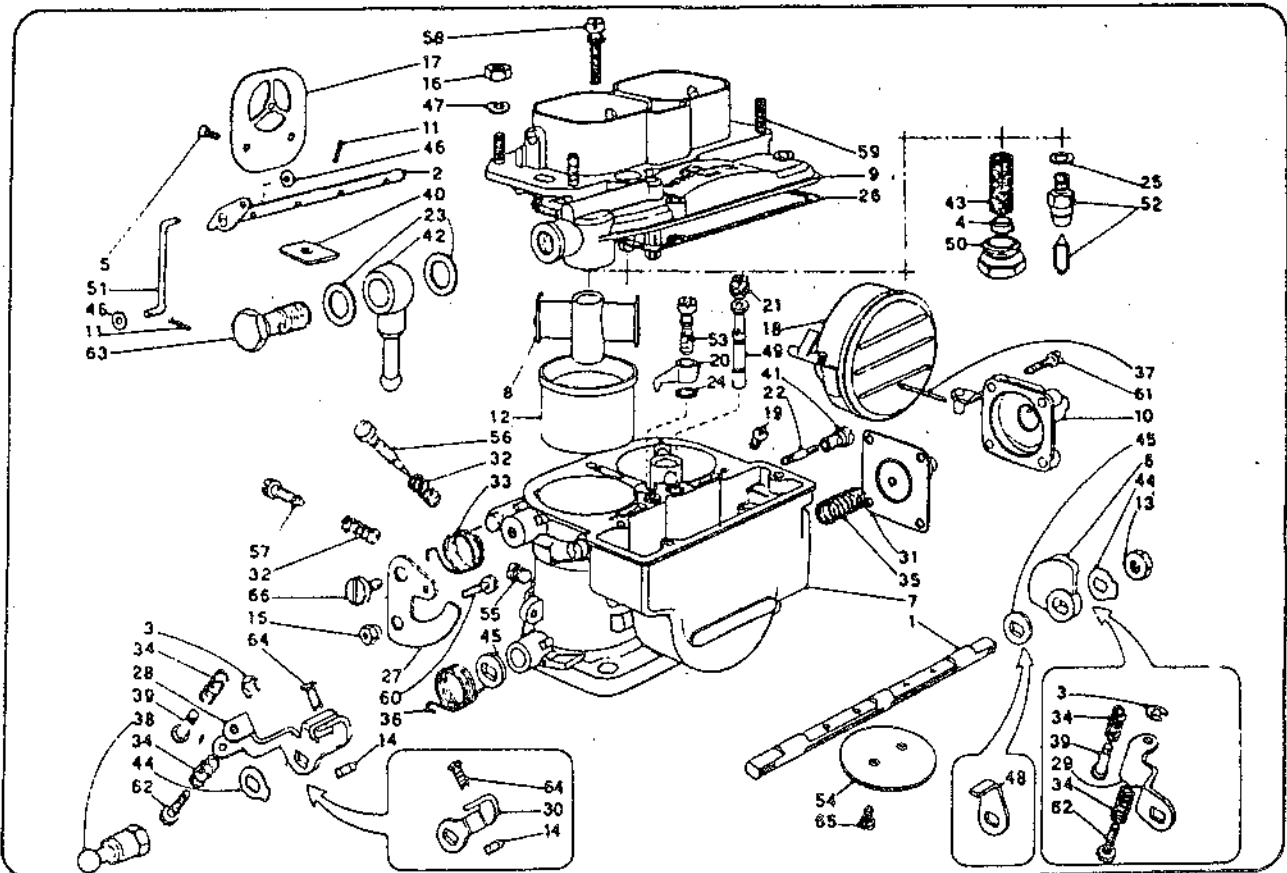


Fig. 01/03 - Carburateurs Weber 40 DCN 4-5 (du Catalogue Pièces Détachées)

- teur (18).
- Extraire la soupape à pointeau (52), dévisser le siège et enlever le joint (25).
 - Extraire l'autre goupille (11), dégager la tige de l'axe commande starter (2) et la retirer, puis enlever la plaquette cache-poussière (40).
 - Dévisser les vis fixation (5) et enlever les papillons de starter (17).
 - Sortir l'axe commande starter (2).
 - Dévisser la vis-raccord (63) pour tube et retirer les raccord orientable (42) avec joints (23).
 - Dévisser le bouchon (50), puis retirer le tamis (43) et la douille (4).
 - Dévisser les gicleurs d'ajutage automaticité (21) et retirer les tubes d'émulsion (49).
 - Dévisser les gicleurs principaux (19).
 - Dévisser les porte-gicleur (41) et sortir le gicleurs de ralenti (22).
 - Dévisser la soupape de refoulement (53) et retirer le gicleur de pompe (20) avec joint (24).
 - Retirer les centreurs (8) et les buses d'air (12).
 - Dévisser les vis (56) de réglage ralenti et celles de réglage papillons (57) avec ressorts (32).
 - Dévisser l'axe levier (66) et dégager le levier (27) de starter complet et le ressort de rappel (33). Avant de remonter le couvercle carburateur, charger le ressort (33) pour le faire fonctionner.
 - Dévisser l'axe à rotule (38) et retirer le levier (28) commande papillons.
 - Dévisser les vis (55) d'inspection trous de progression.
 - Dévisser les vis (61) et enlever le couvercle de pompe (10), la membrane (31) et le ressort (35).
 - Dévisser l'écrou (13) et retirer la rondelle de

sûreté (14), la came (6) commande pompe et la rondelle de compensation (45).

Pour le remplacement de l'axe papillons (1), il est indispensable de s'adresser aux Ateliers Agréés.

Vérifications et contrôles

- Contrôler les jeux de l'axe et des papillons; des jeux excessifs entraîneraient un fonctionnement irrégulier au ralenti.
- Contrôler les diamètres des gicleurs moyennant les calibres prévus.
- Vérifier l'étanchéité et le fonctionnement de la soupape à pointeau de refoulement cuve; si l'extrémité du pointeau est usée, il faut remplacer le pointeau avec son siège.
- Contrôler l'état et le fonctionnement du flotteur, qui doit coulisser librement, mais sans jeu, sur son axe.
- Nettoyer à la toile émeri très fine la pointe conique des vis de réglage ralenti.
- Contrôler si les papillons pivotent librement.
- Contrôler si le levier de pompe n'a pas de jeu excessif.
- Vérifier le fonctionnement de la membrane de pompe et, le cas échéant, la remplacer.
- Contrôler la charge du ressort de pompe en le comparant avec un ressort neuf.
- Contrôler l'étanchéité des conduits et la planéité des couvercles et des surfaces d'assemblage.
- Vérifier l'état des joints; il est bon, en tout cas, de les remplacer.
- Nettoyer le tamis de filtre.
- Régler le niveau du flotteur selon les données du croquis 33 F.
- Remonter les pièces en sens inverse du démontage;

LISTE DES OUTILS

8015360 Vacuomètre à mercure pour synchronisation carburateurs (échelle graduée de 0 à 80 cm)

8015361 Vacuomètre à mercure pour synchronisation carburateurs (échelle graduée de 0 à 40 cm)

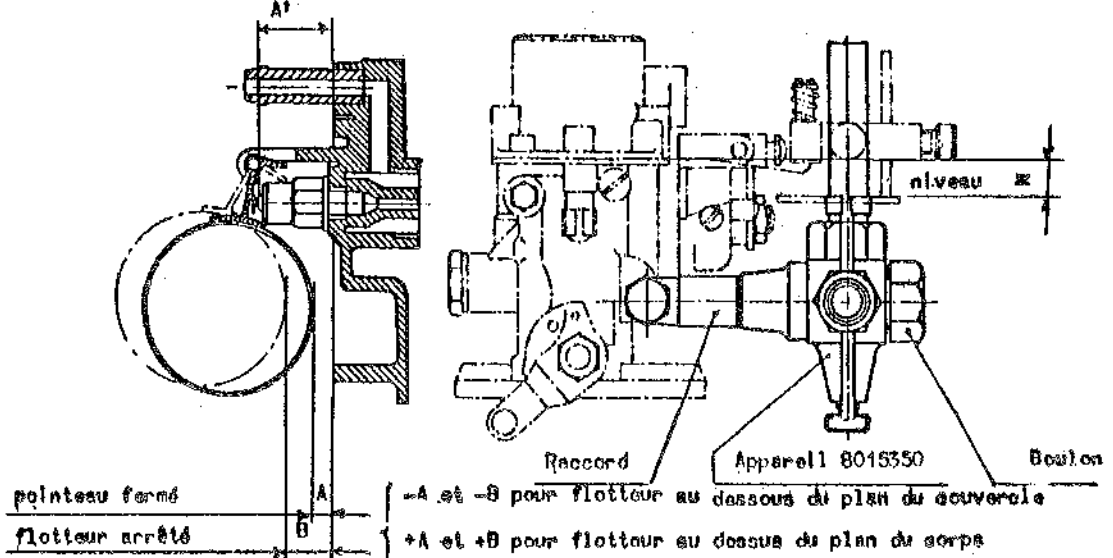
LISTE DES CROQUIS

875 F Courbes de puissance

Contrôle niveau flotteur avec couvercle
au corps en position verticale

Contrôle niveau essence avec appareil 8015350

Contrôle niveau flotteur avec couvercle
au corps en position horizontale



Contrôle niveau essence

Type carburateur	Application	Charge $H^2 D$ m.	Niveau N mm.	Bouillon	Raccord
30 AAI (Solex)	Aurelia B10 - B21 - B15	2,50	15	8015352	8015353
32 DR7-SP (W)	Aurelia B20 1ère et 2e série	2,20	21	8015352	8015354
40 DCF 5	Aurelia G.T. 2500 - B20 - B24	2,20	17	8015356	-
40 DCL 5 (W)	Aurelia B22				
40 DCZ 5					
32-30 BI	Appia 1ère série et dérivés	2,00	15	8015352	8015353
40 PAAI	Aurelia B12	3,00	20	8015352	8015353
32 PBIC	Appia 2e et 3e sér.,-limous.,comm.,Jolly80903	2,00	16	8015352	8015353
35 PAAI	Flaminia B13	3,00	18	8015352	8015353
40 PAAI	Flaminia B23 - B24	3,00	18	8015352	8015353
C35 P11/LIZ	Flaminia B24.02 avec moteur B23.11	3,00	18	8015352	8015353
30 AAI	IL/51 - Z30 - CL/51 - Z20	2,50	15	8015352	8015353
C32 PAIA-3(Solex)	Flavia B15.00	2,6 + 2,8	15	8015352	8015353
C40 PAAI(Solex)	Flaminia B13.10	2,8 + 3	17	8015352	8015353
C35 P11-2(Solex)	Flavia B15.130	2,8 + 3	18		
C35 P3-1 (Solex)	Flaminia B23.02	2,8 + 3	18	8015352	8015353

NOTA - La cote N est toujours mesurée de l'extrémité supérieure cuve, sauf éventuelles garnitures, avec tolé-
rance de ± 1 mm.
Il ne faut pas employer l'appareil pour mesurer le niveau d'essence dans la cuve avec carburateur monté
sur voiture, si ce n'est en cas exceptionnels, pour la comparaison directe avec un autre carburateur
employé comme étalon.

Contrôle niveau flotteur

$n = 24 + 0,8$ épaisseur garniture

Type carburateur	Application	du plan couvercle	A' du plan du corps	A en mm.	B en mm.	Position du couvercle ou du corps
32 DCN 1 (W)	Flavia B15.00	-	-	-5 ± 0,25	- 13,5 ± 0,5	verticale
36 DCLD 3 (W)	Appia châssis avec mot. B14.00	-	-	-5 ± 0,25	- 12 ± 0,5	horizontale
36 DCD 5 (W)	Appia châssis avec mot. B14.07	-	-	-5 ± 0,25	- 13,5 ± 0,5	verticale
45 DCOE 10 (W) 45 DCOE 11 (W)	506.00 - 506.12	-	-	-8,5 ± 0,25	- 15 ± 0,5	horizontale
35 DCNL 2 (W) 35 DCNL 3 (W)	Flaminia B24.10-B24.13-B24.14	24,8 ±	24	+3,5 ± +4	-	horizontale

3001/11/13/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40/41/42/43/44/45/46/47/48/49/50/51/52/53/54/55/56/57/58/59/60/61/62/63/64/65/66/67/68/69/70/71/72/73/74/75/76/77/78/79/80/81/82/83/84/85/86/87/88/89/90/91/92/93/94/95/96/97/98/99/100

5) 13/2/63 On a ajouté serrage bougies
 4) 12/11/62 Modifié l'ordre de serrage cul.
 3) 4/7/62 On a modifié le couple de serrage du chapeau de bielle
 2) 4/4/62 Modifié couple de serrage culasse
 1) 19/4/61 Modifié couple de serrage culasse à double hex. p. chap. de bielle

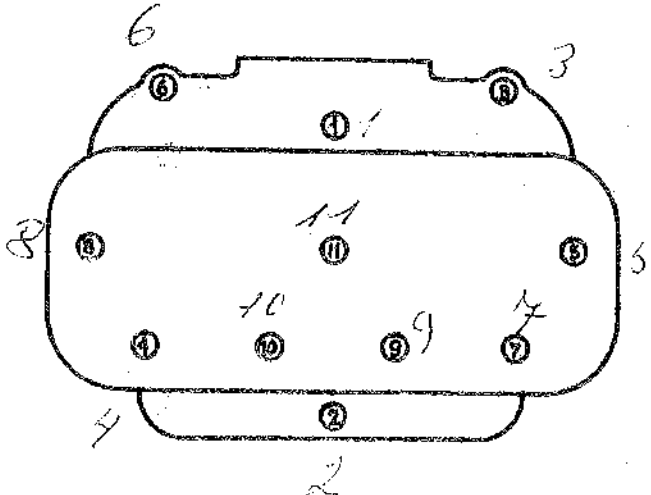
LANCIA & C.
 FABBRICA AUTOMOBILI
 TORINO - S. p. A.
 Printed in Italy

VOITURE FLAVIA

Ordre de serrage culasses et données principales de serrage moyennant clefs dynamométriques 8091134 - 8091135 - 8091137

A S T
 Croquis 6520
 2/1/1961

Ordre de serrage vis de fixation culasses

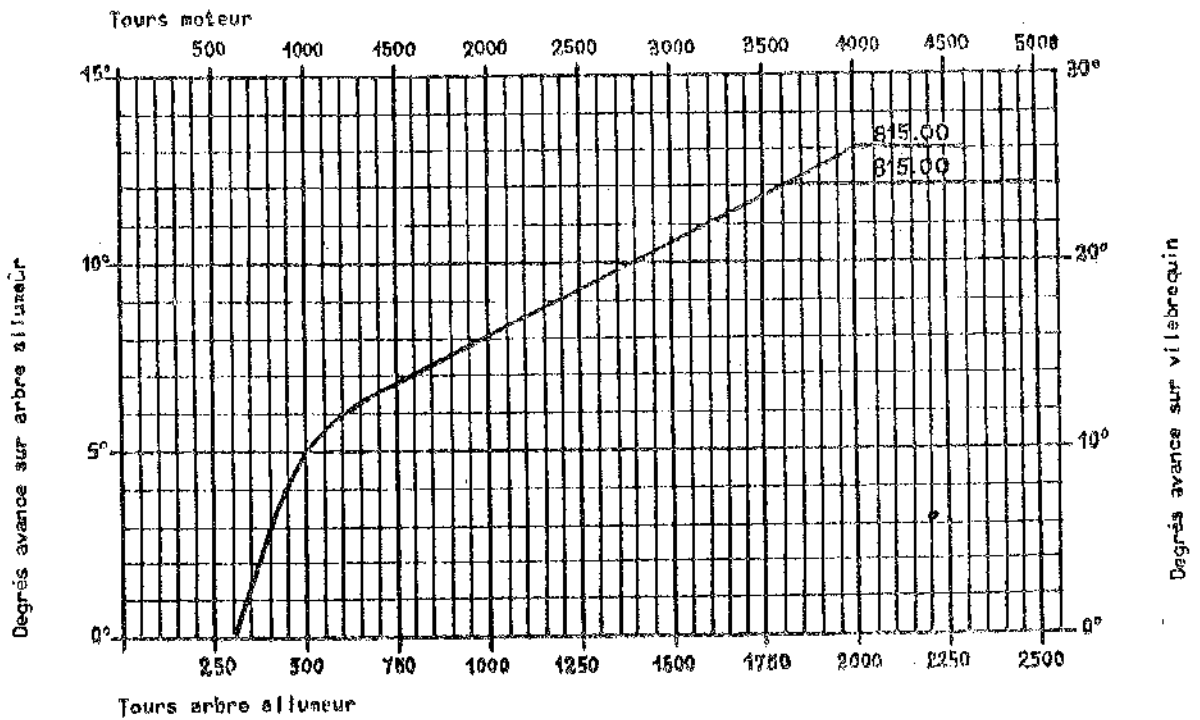


	Couple de serrage mkg	Clés à double hexagone p. clés 8091134 - 8091135 - 8091137
<u>MOTEUR</u>		
Culasse	6	8091143
Vis :		
- courte et longue d'assemblage demi-blocs cylindres	2,4(1)	8011303
- AV supér. d'assemblage demi-blocs	8	8091144
- AV infér. d'assemblage demi-blocs		
- intermédiaire d'assemblage demi-blocs		
- AR d'assemblage demi-blocs		
- autres d'assemblage demi-blocs	1,9(2)	8011303
Vis de chapeau de bielle	4	8091155
Volant moteur	5	8091143
Poulie vilebrequin	14	8091146
Support culbuteurs	2,5	8091142
Bougie d'allumage	2,8	8011024

- (1) Couple valable seul. p. serrage moyennant 8011303 et clef 8091134 (couple réel = 2,5 m.Kg)
- (2) Couple valable seul. p. serrage moyennant 8011303 et clef 8091134 (couple réel = 2 m.Kg)

NB: Le serrage des vis et des écrous avec clef dynamométrique est à effectuer à sec, à savoir sans graisser ni les filets, ni les surfaces d'appui, qui doivent être parfaitement propres.

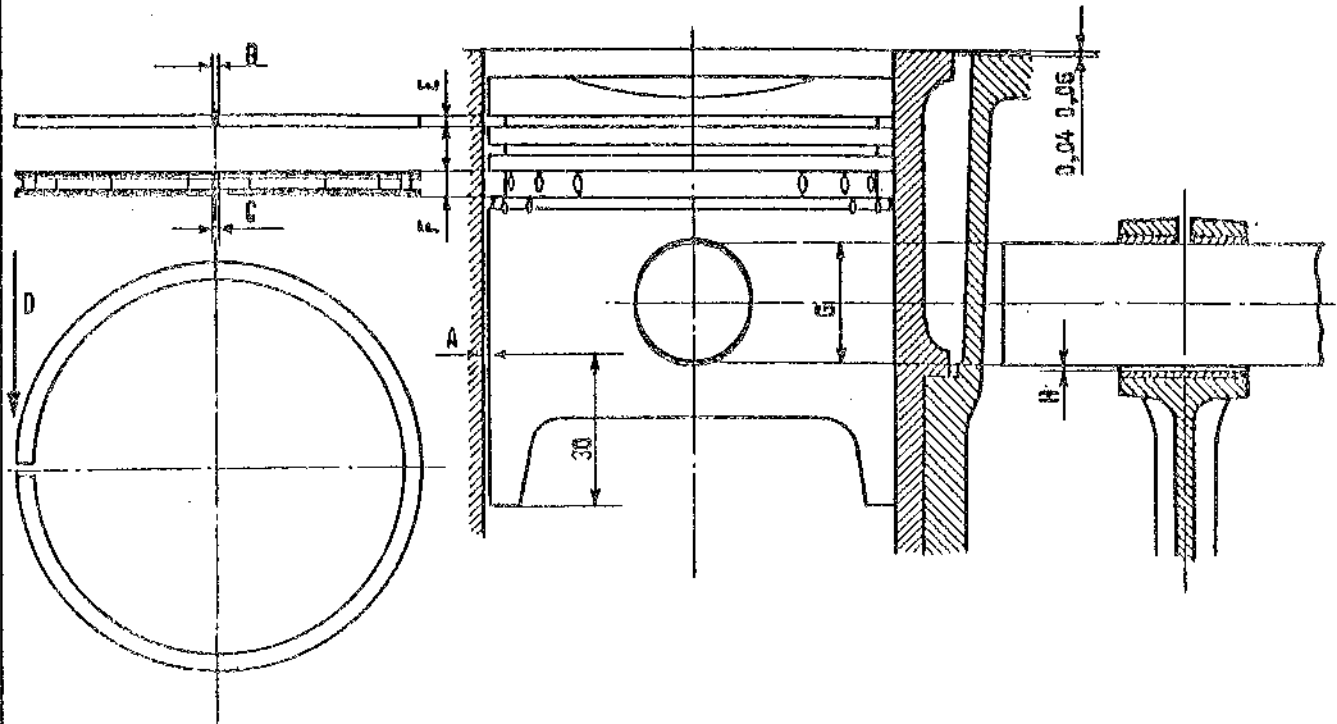
Tolérance $\pm 1^\circ$ référé sur arbre allumeur



815.00 ~ Avance fixe 2° vilebrequin

815.100 ~ Avance fixe 2° + 3° vilebrequin

MODIFICATIONS: 1) 4/7/62 On a ajouté moteur 815.100



JEUX DE MONTAGE ET LIMITES D'USURE DES CHEMISES, PISTONS, SEGMENTS, AXES ET PIEDS DE BIELLE		Jeux de montage en mm.	Limites d'usure en mm.
A	Jeu entre chemise et piston (piston usuré à 30 mm. du bord infér. à 90° du trou de l'axe)	0,060 ± 0,080	0,200
B	Jeu à la coupe des segments de compression montés	0,300 ± 0,450	1,000
C	Jeu à la coupe du segment raclleur monté	0,250 ± 0,400	1,000
D	Charge tangentielle rapportée au jeu à la coupe segment supér. de compression	1,125 ± 1,500 Kg	1,025 Kg
	Charge tangentielle rapportée au jeu à la coupe segment infér. de compression	1,360 ± 1,600 Kg	1,260 Kg
	Charge tangentielle rapportée au jeu à la coupe segment raclleur	1,620 ± 2,160 Kg	1,520 Kg
E	Jeu en hauteur entre segments de compression et gorge de piston	0,030 ± 0,072	0,090
F	Jeu en hauteur entre segment raclleur et gorge de piston	0,030 ± 0,062	0,080
G	Jeu entre axe de piston et bossages de piston	0,003 Interf. 0,009 Jeu	0,020
H	Jeu entre axe de piston et douille de pied de bielle	0,005 ± 0,016	0,030

H A mesurer avec outil 0015225 ou un autre sécable

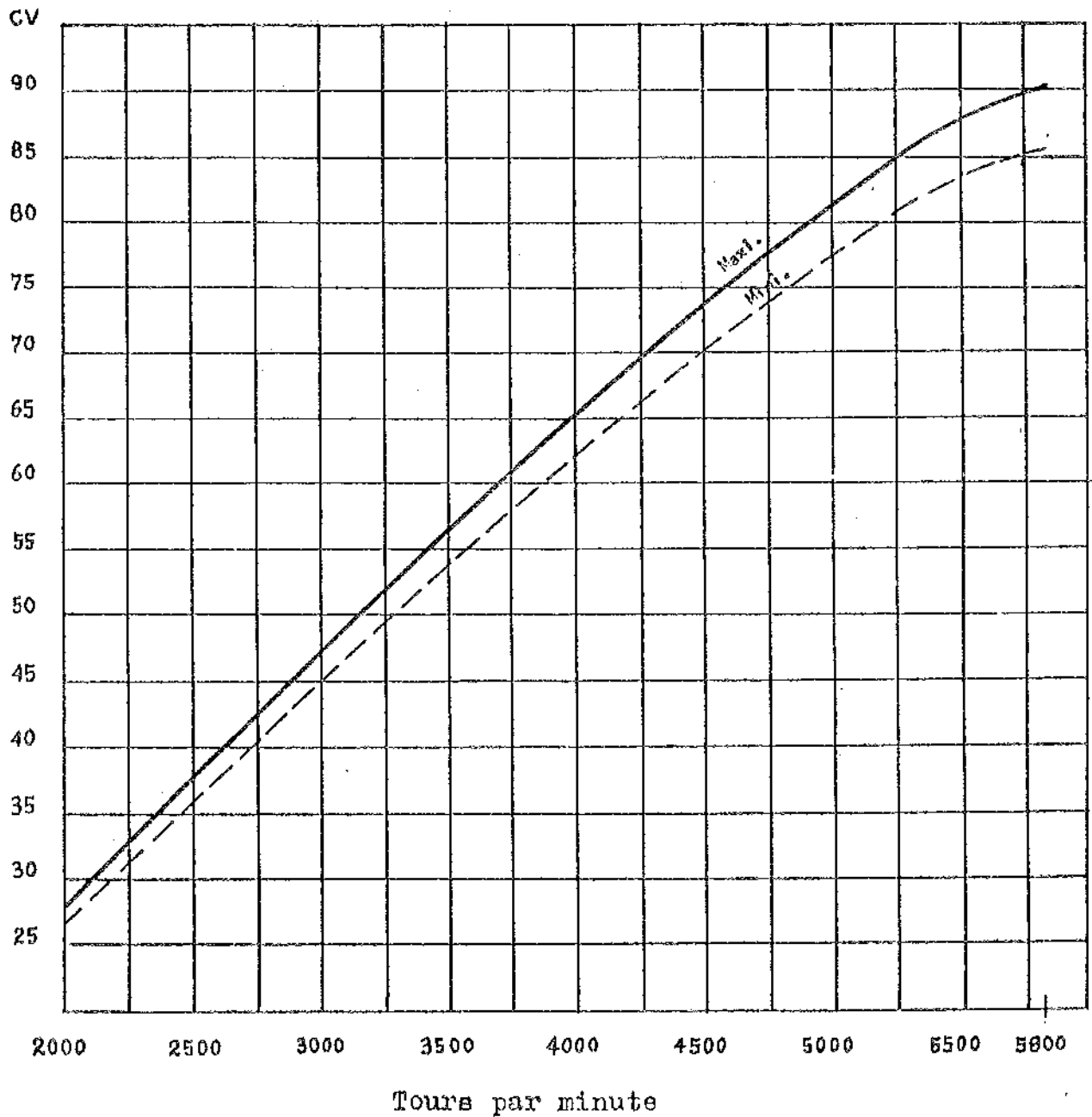
MAJORATIONS CHEMISES POUR MONTER PISTONS COTE MAJOREE	mm.
Diamètre du cylindre pour piston 1ère cote réparation (N.B. à obtenir seulement par rodage)	82,05 + 0,03 (x)
Diamètre du cylindre pour piston 2e cote réparation	82,20 + 0,03 (x)
Diamètre du cylindre pour piston 3e cote réparation	82,40 + 0,03 (x)
Diamètre du cylindre pour piston 4e cote réparation	82,60 + 0,03 (x)

(x) Accordé à la mesure du piston à monter pour jeu précité

Courbe de puissance

14/7/62

Pression barométrique 760 mm et température 15°



Formule pour le calcul de la puissance moteur avec les données suivantes:

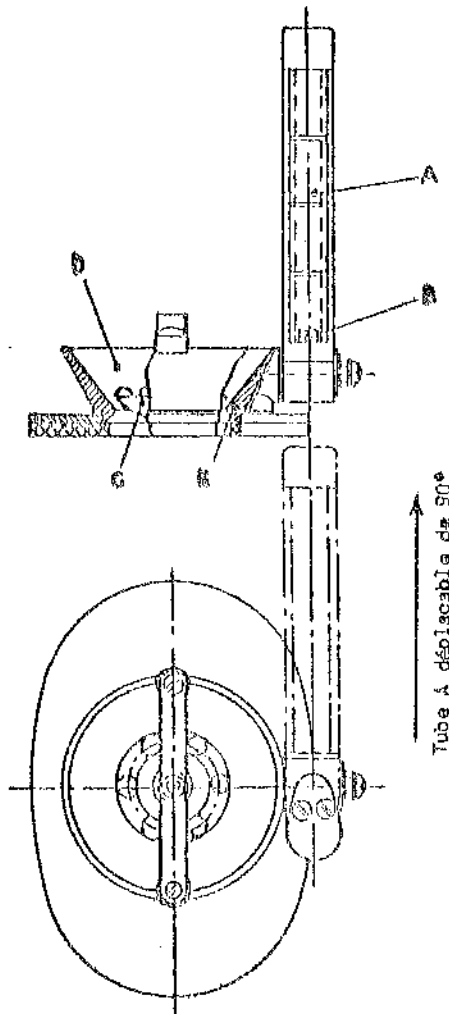
P = poids en kg à l'extrémité du bras du frein

CV = puissance moteur

N = tr/mn

0,001 = coefficient fixe pour bras du frein 716 mm de longueur

$$CV = 0,001 \times P \times N$$



FOICTIONNEMENT

L'appareil est placé sur le collecteur d'admission du carburateur. A cause de l'étranglement entre l'entonnoir D et la vis de réglage C, l'air carburant aspiré atteint une vitesse élevée et aspire de l'air à travers le trou E du tube A. La dépression ainsi formée dans le tube A soulève le flotteur B vers le haut, selon l'entité de la dépression elle-même.

Dans le moteur à carburation, la quantité de l'air aspiré est déterminée par la position du papillon. Dans les carburateurs qui ne sont pas parfaitement synchronisés la quantité ou la vitesse de l'air aspiré par le moteur est différente.

Cette différence est signalée à coup sûr par l'appareil, même s'il s'agit d'une différence très petite.

Faisant une comparaison entre les carburateurs, on peut constater que le flotteur B prend des positions différentes dans le tube A selon les carburateurs essayés.

Les carburateurs peuvent être placés en position verticale ou inclinés par rapport à l'axe du moteur, mais le tube A (déplaçable de 90°) doit être toujours en position parfaitement verticale.

APPLICATION

Le contrôle a lieu au ralenti.

- 1) Porter le moteur à sa normale température de fonctionnement.
- 2) Déposer le filtre à air et enlever la bielle de commande carburateurs en la débranchant de la rotule.
- 3) Mettre en place le "SYNCHRO-TEST" sur le collecteur d'admission d'un des carburateurs (le tube A doit être vertical). La base du "SYNCHRO-TEST" est apte soit aux collecteurs d'admission ronds qu'aux collecteurs ovales.
- 4) Tourner lentement la vis de réglage C dans l'entonnoir, jusqu'à ce que le flotteur B dans le tube A se soulève jusqu'à la marque centrale. Ainsi le carburateur est parfaitement enregistré avec l'appareil et ne doit plus être réglé.
- 5) Répéter l'opération, en plaçant l'appareil "SYNCHRO-TEST" sur chacun des autres carburateurs et en réglant le papillon au moyen de la vis de réglage ralenti de façon que le flotteur B arrive jusqu'à la marque atteinte pour le carburateur précédent (point 4).

Si, pendant le réglage du carburateur, il en résulte que le ralenti du moteur subit des variations, les papillons doivent être réglés ultérieurement. Après cela on doit contrôler de nouveau la synchronisation à l'aide de l'appareil "SYNCHRO-TEST". S'il est nécessaire, on doit rectifier les carburateurs encore une fois.

- 6) Après avoir effectué le réglage des carburateurs au moyen du "SYNCHRO-TEST", on peut remonter les biellettes. A ce moment on doit veiller à ce que la longueur des biellettes soit réglée de façon que, en les replaçant dans les rotules, elles ne provoquent pas de changements dans la position des papillons.
- 7) L'exact montage des biellettes doit être réglé mécaniquement (jeu égal dans la rotule).

Enfin on doit effectuer un dernier contrôle avec le "SYNCHRO-TEST".

Une position égale du flotteur dans l'appareil "SYNCHRO-TEST" démontrera que les carburateurs sont parfaitement synchronisés.

Afin d'améliorer le rendement des carburateurs Weber sur les voitures Flavia Sport Zagato 815.532 et 815.533, on a apporté quelques améliorations, qui peuvent être exécutées même sur les voitures en circulation.

Ces améliorations comportent le remplacement des carburateurs, du relatif arbre de commande et de quelques pièces qui maintenant sont modifiées.

Les opérations à exécuter sont les suivantes:

- déposer les filtres à air;
- déconnecter les câbles commande accélérateur et starter;
- décrocher le ressort de rappel arbre commande carburateurs;
- déposer les carburateurs avec arbre de commande;
- annuler le raccord à 3 voies et deux des trois tubes qui y sont branchés (le tube 2204084 de 330 mm de longueur sera utilisé lors du remontage);
- déposer les cuvettes de décharge carburant;
- démonter le support carburateur droit et extraire l'attache pour tube dépression, puis tarauder le trou où était logée l'attache à un diamètre de 12 x 1,25 et l'obturer avec le bouchon 4113073.

Remonter les nouvelles pièces selon l'ordre suivant:

- monter le support carburateur droit modifié;
- monter les nouvelles cuvettes 2224054 de décharge carburant;
- monter le tube récupéré 2204084 sur le support carburateur gauche et le brancher à la soupape de retenue dépression;
- monter les nouveaux carburateurs Weber 2226328 droit et 2226329 gauche, en ayant soin, avant de bloquer les carburateurs, de connecter le nouveau arbre de commande 1107707 avec douilles 2230065, vis 2230066, rondelle 3543139 et écrou 3411641;
- relier au nouvel arbre commande accélérateur 1724965 pour voitures avec conduite à gauche et 1724967 pour voitures avec conduite à droite, de même que celui existant de commande starter, puis monter les filtres à air;
- accrocher le ressort existant de rappel arbre commande;
- exécuter la synchronisation des carburateurs en suivant les instructions du croquis AST 1054 bis F.

Après la modification, marquer d'une touche de vernis jaune le corps du carburateur, tout juste au dessus de la vis de réglage ralenti.

Les pièces nécessaires pour le remplacement susdit consistent dans le groupe spécial de rechange 815.532 n. 1791658 pour voitures avec conduite à gauche (815.533 n. 1791659 pour voitures avec conduite à droite), de même que dans 1 arbre de commande 1107707 et dans une série de carburateurs 2226328/29 mis à jour.-

GROUPE 02 - TRANSMISSION

(Voir le Manuel de Réparation Flavia avec les modifications suivantes)

TABLE DES MATIERES

02C - BOITE DE VITESSES - PROPULSEUR	Dépose et révision commandes vitesses	02/1
Dépose et révision levier commande vitesses	Dépose transmission commande roues	02/2
02/1	LISTE DES OUTILS	02/2

02C - BOITE DE VITESSES - PROPULSEUR

DEPOSE ET REVISION LEVIER COMMANDE VITESSES

(fig. 02/1 - pag. 05/5)

Par dessous la voiture:

- Dévisser l'écrou (11) et sortir le boulon (8) du levier commande sélection vitesses.

Par l'intérieur de la voiture:

- Enlever le tapis de tunnel et sortir le levier (19) commande vitesses avec le soufflet relatif.

Au banc:

- Dévisser du levier (19) la poignée (17) et sortir le soufflet (27); dégager le jonc (39) et, moyennant la clef 8021073, dévisser la bague (37) de serrage levier commande vitesses, puis sortir le levier (19) du manchon (22).
- Dévisser du levier l'écrou (11), puis sortir les douilles (4) et les entretoises (12) et (15).
- Remplacer les pièces usées et remonter en opérant en sens inverse du démontage.

DEPOSE ET REVISION COMMANDES VITESSES (fig. 02/1)

Par l'emplacement moteur:

- Dégager la goupille et sortir de l'arbre du doigt (2) la tige avant de renvoi (35).
- Enlever les deux vis avant de support commande vitesses.

Par dessous la voiture:

- Dégager la goupille (9) et dévisser l'écrou (14) pour axe levier avant enclenchement vitesses.
- Dévisser l'écrou (11) et retirer la vis (8) fixation

manchon pour extrémité inférieure levier commande vitesses du levier (21) commande sélection vitesses.

- Sortir le levier commande sélection vitesses de son siège.
- Enlever les deux vis arrière support commande vitesses et retirer le support commande levier.
Au banc:
- Décrocher le ressort (23) de rappel levier commande vitesses.
- Dévisser l'écrou (11) et l'axe (26) du levier (21).
- Sortir le renvoi (29) et la douille (7).
- Lâcher l'écrou (11) et retirer la vis (38) fixation levier arrière renvoi (20).
- Déposer du support le levier (20) de même que le renvoi (28) sélection vitesses.
- Déposer les tiges des leviers et remplacer les douilles élastiques.
- Vérifier le jeu des leviers dans le support; si nécessaire, les remplacer.
- S'assurer que le renvoi et la rotule coulissent librement dans le support et dans le levier commande enclenchement vitesses, puis graisser.
Le montage terminé, essayer l'enclenchement des vitesses en opérant, pour le réglage de la course, sur les chapes des tiges commande enclenchement et sélection des vitesses.
- S'il y a des difficultés d'enclenchement des vitesses, il faut contrôler que, par le levier commande vitesses au point mort, la rotule (33) pour levier AR sélection vitesses sorte de 6 à 7 mm par rapport au

GROUPE 03 - ESSIEU ET SUSPENSION AR

(Voir le Manuel de Réparation Flavia avec les modifications suivantes)

TABLE DES MATIERES

Opérations sur voiture		LISTE DES OUTILS	03/1
Dépose ressort à lames AR	03/1	LISTE DES CROQUIS	03/1

OPERATIONS SUR VOITURE

DEPOSE RESSORT A LAMES AR

Exécuter les opérations spécifiées dans le Ma-

nuel de Réparation Flavia, en modifiant seulement l'outil pour démontage et remontage du ressort.

LISTE DES OUTILS

8033411 Outil pour démontage et remontage du ressort à lames suspension AR.

LISTE DES CROQUIS

661 F Données de contrôle suspension AV et AR.

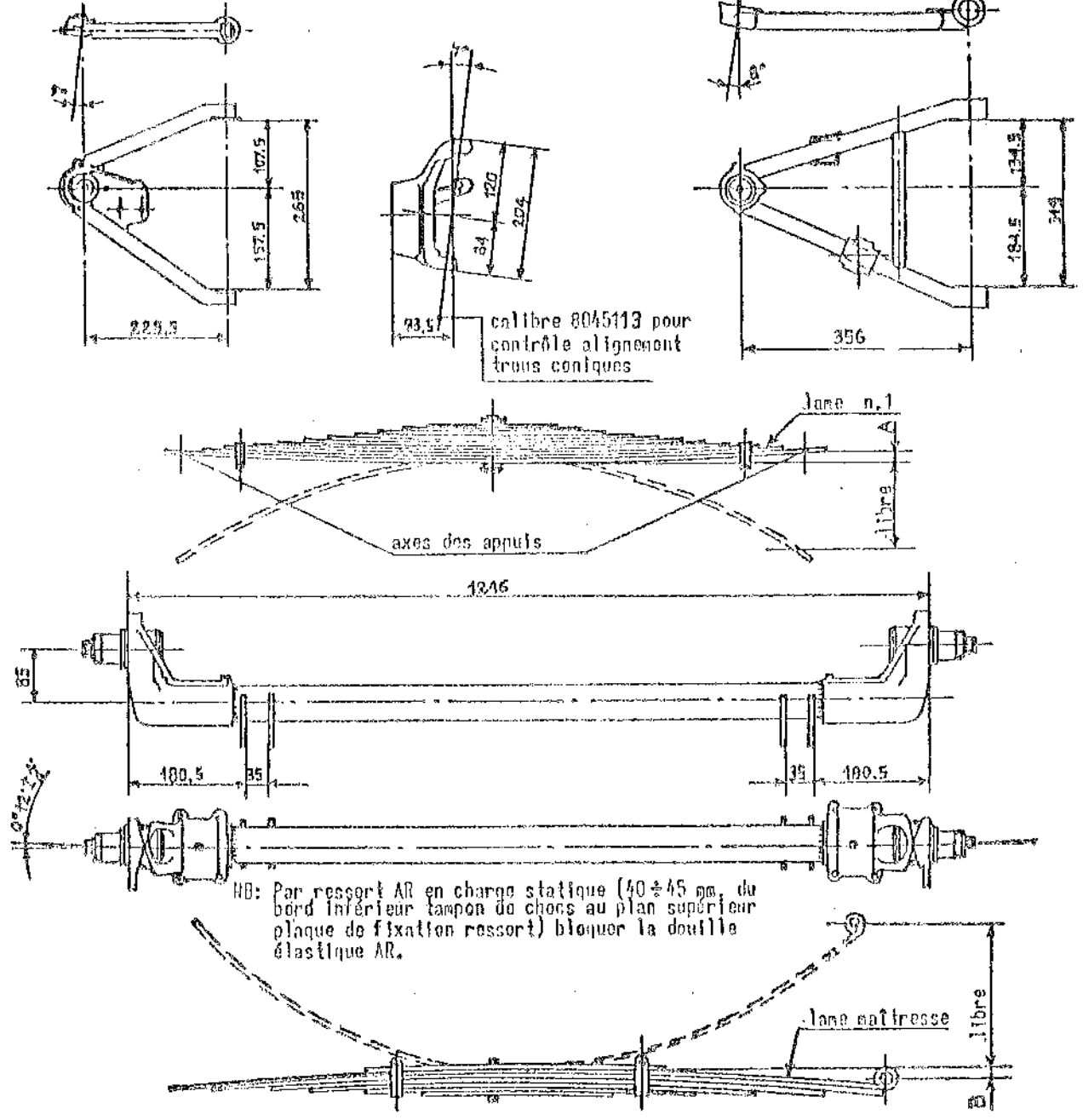
2) 4/7/52 On a ajouté les données p. voit. 815.130
 On a rajouté le croquis et on a ajouté les données p. ressorts 815.00 et 815.130
 On a rajouté le croquis et on a ajouté les données p. ressorts 815.00 et 815.130
 On a rajouté le croquis et on a ajouté les données p. ressorts 815.00 et 815.130

LANCIA & C.
 FABBRICA AUTOMOBILI
 TORINO - S. p. A.
 Printed in Italy

VOITURE FLAVIA 815.00 - 815.130
 Données de contrôle bras et ressort à la-
 mes suspension AV, essieu et ressorts à la-
 mes suspension AR

A S T
 Croquis 661K
 10/1/61

Calibre 8045109 pour contrôle bras supérieur et inférieur



* Ressorts marqués par une touche de peinture blanche à une extrémité de la lame n.1 pour ressort AV et lame matresse pour ressort AR,
 ** Ressorts marqués par deux touches de peinture blanche à une extrémité de la lame n.1 pour ressort AV et lame matresse pour ressort AR.

RESSORT SUSPENSION AV

RESSORT SUSPENSION AR

N° de commande	VALEUR A		Montage
	libre	sous charge	
* 1690146	136	- 21 + 0 kg 1240 -30	815.00-01 Jusq.n. 7910
** 1690147	136	- 21 + 0 kg 1210 -30	815.00-01 Jusq.n. 7910
* 1690168	120	- 35 + 0 kg 1220 -30	815.00-01 de n. 7911
** 1690169	120	- 35 + 0 kg 1190 -30	815.00-01 de n. 7911
* 1690479	107	- 35 + 0 kg 1120 -30	815.130
** 1690180	107	- 35 + 0 kg 1090 -30	815.130

N° de commande	VALEUR B		Montage
	libre	sous charge	
* 1390225	205	- 28 + 0 kg 310 -10	815.00 - 01
** 1390226	205	- 28 + 0 kg 310 -10	815.00 - 01
* 1791331	148	- 28 + 0 kg 270 +10	815.130
** 1791332	148	- 28 + 0 kg 270 -10	815.130

Monter sur la voiture ressorts à lames AV et AR ayant le même repère, c'est - à - dire avec valeurs de charge correspondant à ce repère, ou ressorts AV marqués d'une ligne et ressorts AR de deux lignes. Il n'est pas permis de monter ressorts AR marqués d'une ligne et ressorts AV de deux lignes.

GROUPE 05 - FREINS ET ROUES

(Voir le Manuel de Réparation Flavia avec les modifications suivantes)

TABLE DES MATIERES

05F - FREINS A PEDALE		Révision maître-cylindre avec reservoir	05/2
Opérations sur voiture		05M - FREIN A MAIN	
Dépose ensemble freins	05/1	Dépose et révision commande frein à main	05/2
Opérations au banc		LISTE DES OUTILS	05/3
Révision réservoir liquide sur maître-cylindre	05/1		

05F - FREINS A PEDALE

OPERATIONS SUR VOITURE

DEPOSE ENSEMBLE FREINS

Maître-cylindre avec réservoir liquide incorporé

- Placer un récipient pour récupérer le liquide freins du maître-cylindre.
- Dévisser du maître-cylindre les deux raccords et déplacer les tubulures circuits AV et AR.

- Vidanger le liquide freins du réservoir en actionnant les pistons pour en faciliter la sortie.
- Dévisser les écrous de fixation à la colonne de direction et déposer le maître-cylindre complet de réservoir.

OPERATIONS AU BANC

REVISION RESERVOIR LIQUIDE SUR MAITRE-CYLINDRE

- Serrer le maître-cylindre dans l'étau.
- Dévisser les pommecaux pour tiges de pistons, en bloquant les tiges au moyen d'une pince, puis sortir le joint de tige et le bouchon de remplissage huile (avec filtre).
- Dévisser les vis fixant le réservoir, en ayant soin, en enlevant la dernière vis, de presser par la main le réservoir sur le maître-cylindre.
- Déposer le réservoir avec tiges complètes de rondelles d'appui, pistons, joints et soupapes.
- Enlever les circlips et les goupilles des pistons, démonter et contrôler les conditions des pièces susmentionnées, en remplaçant celles usées.

- Laver à l'alcool et appliquer un voile léger de graisse « CASTROL WAKEFIELD RUBBER GREASE N. 3 » sur les joints et sur la surface intérieure des cylindres de réservoir.
Pour le remontage, appliquer deux rallonges-guides sur les tiges de pistons, puis:
- Reposer les ressorts de rappel pistons dans leurs sièges.
- Reposer les pistons complets des pièces révisées.
- Reposer le réservoir liquide, en ayant soin que les pistons s'adaptent parfaitement dans les respectifs cylindres.
- Enlever les rallonges des tiges et reposer le bouchon de remplissage, les joints et les pommecaux.

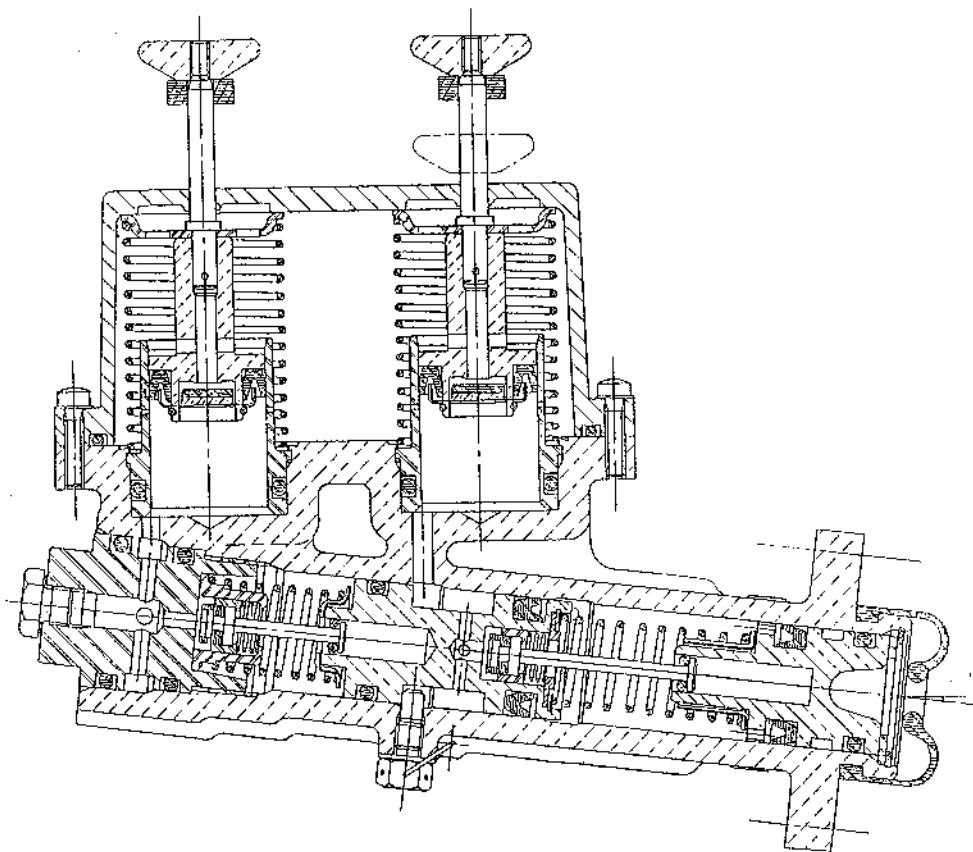


Fig. 05/1 - Coupe longitudinale du réservoir et du maître-cylindre en corps unique.

REVISION MAITRE-CYLINDRE AVEC RESERVOIR

Pour la révision des pistons des circuits AV et AR reliés entre eux:

- Dévisser la vis de butée et, si nécessaire, enlever le bouchon de la tête de maître-cylindre pour faciliter l'extraction des pistons du corps.
- Séparer le piston circuit AV du piston circuit AR, en appliquant l'outil 8053061 pour retenir

le ressort de rappel piston circuit AV, puis, moyennant la pince prévue, dégager le circlip reliant les deux pistons de son siège sur le piston circuit AR.

Dans le remontage, appliquer un voile léger de graisse « CASTROL WAKEFIELD GREASE N. 3 » sur les surfaces intérieures du maître-cylindre et sur les joints des pistons, et remplir de la dite graisse la gorge du piston circuit AV.

05M - FREIN A MAIN

DEPOSE ET REVISION COMMANDE FREIN A MAIN (fig. 05/2 - pag. 05/5)

Par dessous la voiture:

- Enlever les vis de fixation collecteurs d'échappement moteur et baisser les tubes.
- Dévisser l'écrou (14) pour fixation extrémité réglable (43) câble AV, puis sortir l'extrémité du support pour levier commande frein à main.
- Enlever les vis (7) fixation support levier, et

retirer le support (41) complet de plaque de protection (31).

- Dégager le circlip (1) de l'axe (26) pour extrémité câble AV, puis déconnecter de l'axe le câble (18), de même que la plaque protection.
- Enlever le câble de contact voyant.
- Retirer de la voiture le support complet de levier (22).
- Dévisser les écrous (13) et retirer les vis (6) du

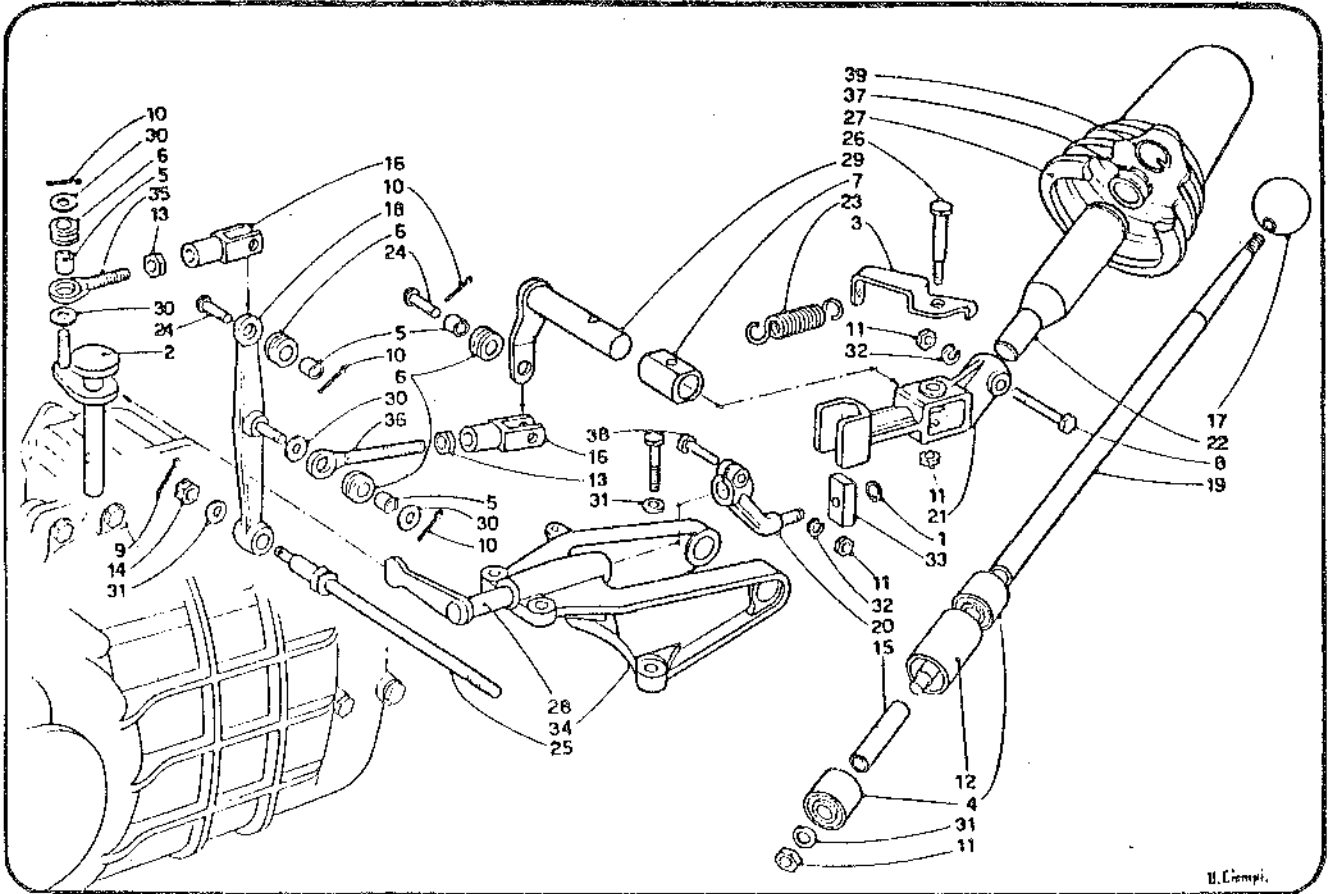


Fig. 02/1 - Sélection des vitesses (Du Supplément au Catalogue Pièces Détachées).

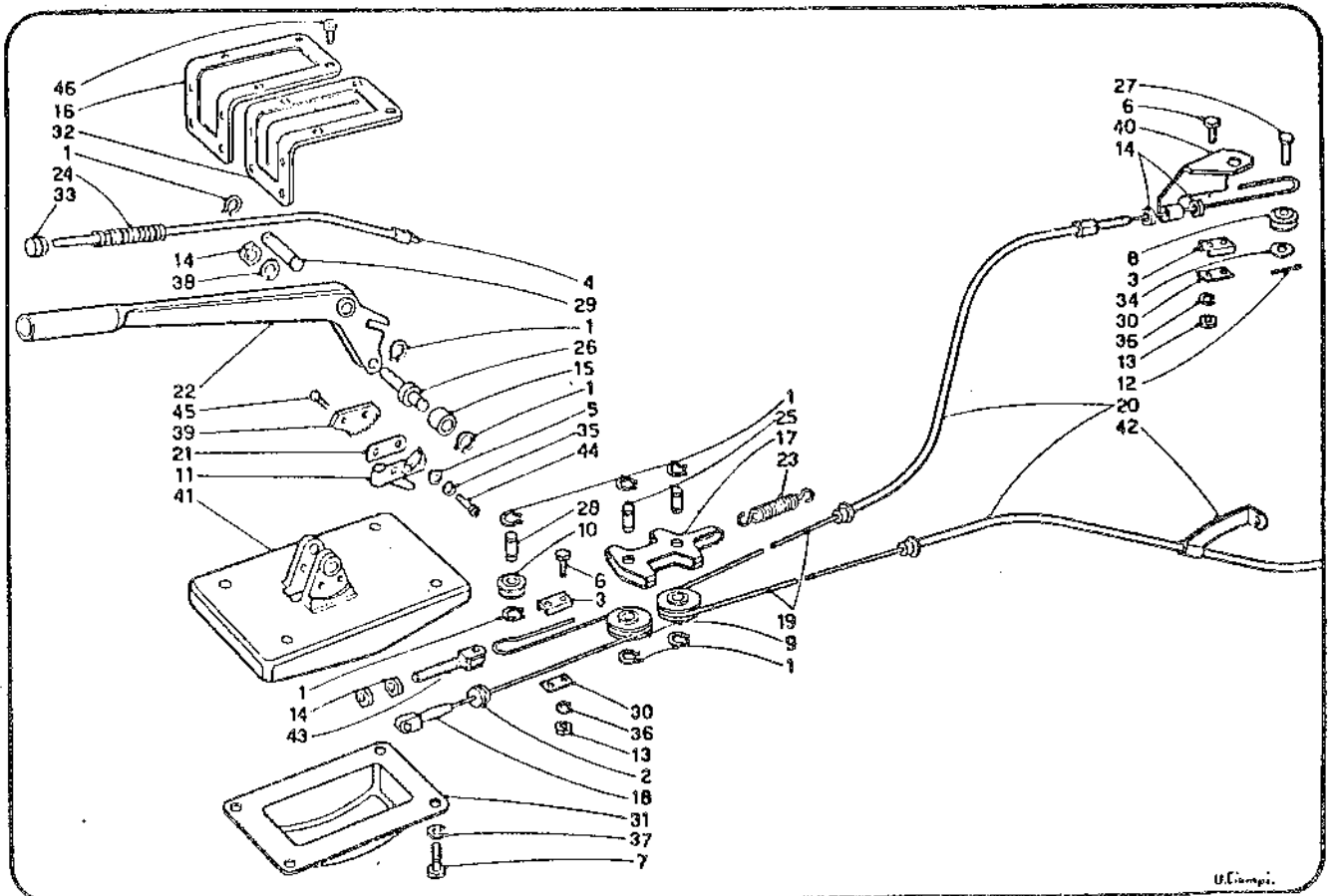


Fig. 05/2 - Commande frein à main (Du Supplément au Catalogue Pièces Détachées).

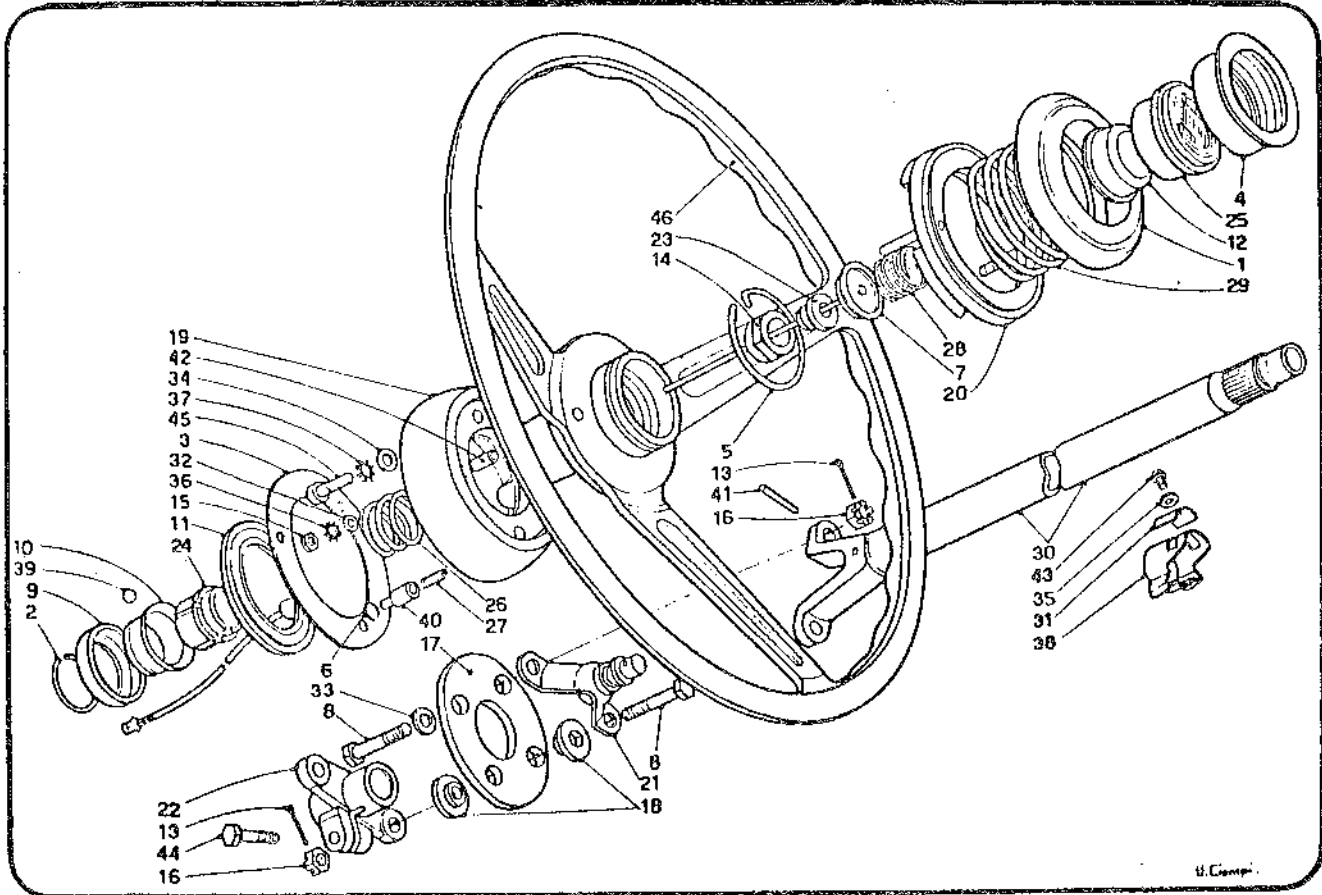


Fig. 06/1 - Arbre et volant de direction (Du Supplément au Catalogue Pièces Détachées).

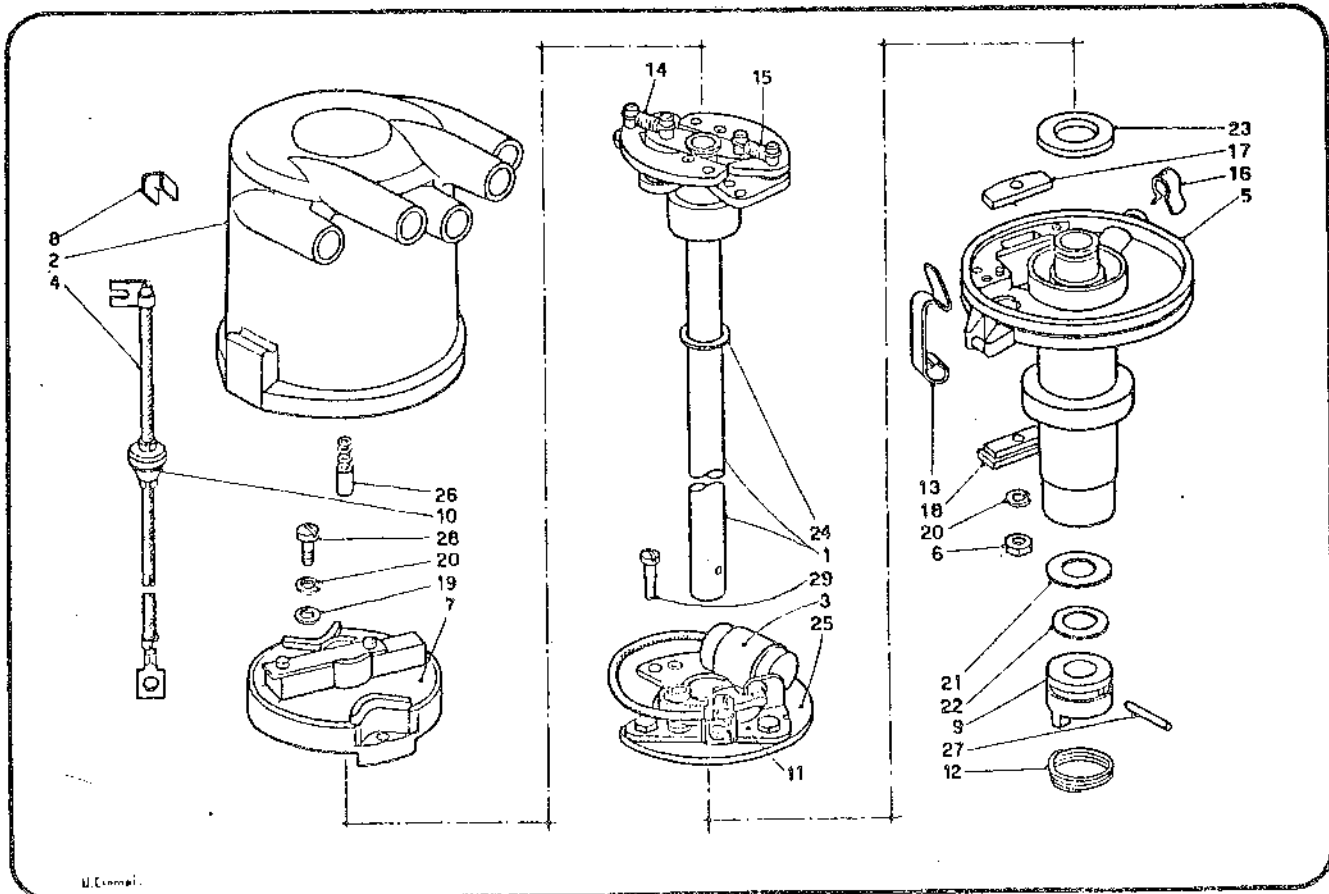


Fig. 07/1 - Allumeur (Du Supplément au Catalogue Pièces Détachées).

GROUPE 06 - DIRECTION

(Voir le Manuel de Réparation Flavia avec les modifications suivantes)

TABLE DES MATIERES

Opérations sur voiture - Révision arbre de direction 06/1

OPERATIONS SUR VOITURE

REVISION ARBRE DE DIRECTION (fig. 06/1)

- Débrancher le câble positif de la batterie.
- Déposer du volant la bague (1) pour commande avertisseur, de même que la bague de retenue poussoir (4), le poussoir (25), le contacteur (12) et le ressort (29).
- Enlever le ressort (28) pour poussoir commande éclair.
- Retirer la cuvette d'appui (7) ressort pour poussoir de l'arbre et en débrancher le câble relatif pour éclair.
A l'aide de la clef 8091059 dévisser l'écrou (14) de fixation volant, puis sortir celui-ci de l'arbre, de même que le manchon (24), la cuvette extérieure (9) et intérieure (10) pour roulement.
- Dévisser les vis (45), sortir l'élément inférieur (19) pour moyeu volant de direction, le balai (40) et le contact (11) pour commande avertisseur. Si l'on doit remplacer l'arbre de direction, il n'y a pas besoin de déposer la colonne.
Si la dépose de la colonne de direction s'impose:
- Sortir les câbles de contact de la plaque raccord sous le tablier.
- Enlever le câble de contact fixe sur la bride.
- Déposer du tableau de bord le siège interrupteurs.
- Dévisser de la colonne la commande commutation projecteurs et indicateurs de direction, la vis (43) fixation collier interrupteur indicateurs de direction, puis enlever le collier interrupteur (38), complet de frein (31).
- Lâcher les vis fixation réservoir liquide freins et enlever les écrous fixation maître-cylindre.
- Enlever le levier commande starter.
- Dévisser les vis (8) du flector pour arbre de direction, ou la vis (44) de fixation croisillon mobile flector, en marquant les positions respectives pour le remontage.
- Dévisser les vis de fixation et sortir l'arbre et la colonne de la voiture.
Dans le remontage de la colonne de direction, avoir soin de l'alignement du boîtier de direction avec le support fixé au tableau de bord, en interposant, si nécessaire, des cales entre colonne et tableau de bord.
- Contrôler que l'arbre de direction soit libre dans le caoutchouc d'étanchéité.
Dans la repose du volant de direction, veiller à ce que, avec roues en position de marche rectiligne, les deux bras soient horizontaux.

GROUPE 07 - INSTALLATION ELECTRIQUE

(Voir le Manuel de Réparation Flavia avec les modifications suivantes)

TABLE DES MATIERES

Opérations sur voiture	Démontage et révision allumeur	07/1
Dépose avertisseurs électro-pneumatiques et compresseur	LISTE DES CROQUIS	07/1
07/1		

OPERATIONS SUR VOITURE

DEPOSE AVERTISSEURS

ELECTRO-PNEUMATIQUES ET COMPRESSEUR

- Déposer le projecteur gauche complet.
- Dévisser les vis fixation support avertisseurs-compresseur à la caisse, puis les sortir ensemble par l'emplacement moteur.

DEMONTAGE ET REVISION ALLUMEUR

(fig. 07/1 - pag. 05/6)

- Décrocher de la calotte (2) les ressorts (13) de fixation calotte, puis séparer celle-ci du corps allumeur (5).
- Dévisser les vis (28) de fixation doigt de distri-

bution (7), et séparer celui-ci des masselottes d'avance.

- Enlever le ressort (12) de retenue goupille (27), puis sortir la goupille pour manchon d'accouplement.
- Sortir du corps l'avance automatique (1) avec masselottes.
- Dévisser la vis (29) fixation rupteur au corps et déposer le rupteur complet (25). Contrôler les pièces déposées et remplacer celles usées.

Vérifier le fonctionnement de l'allumeur sur le banc d'essai, en se rapportant aux données du Croquis 655 F.

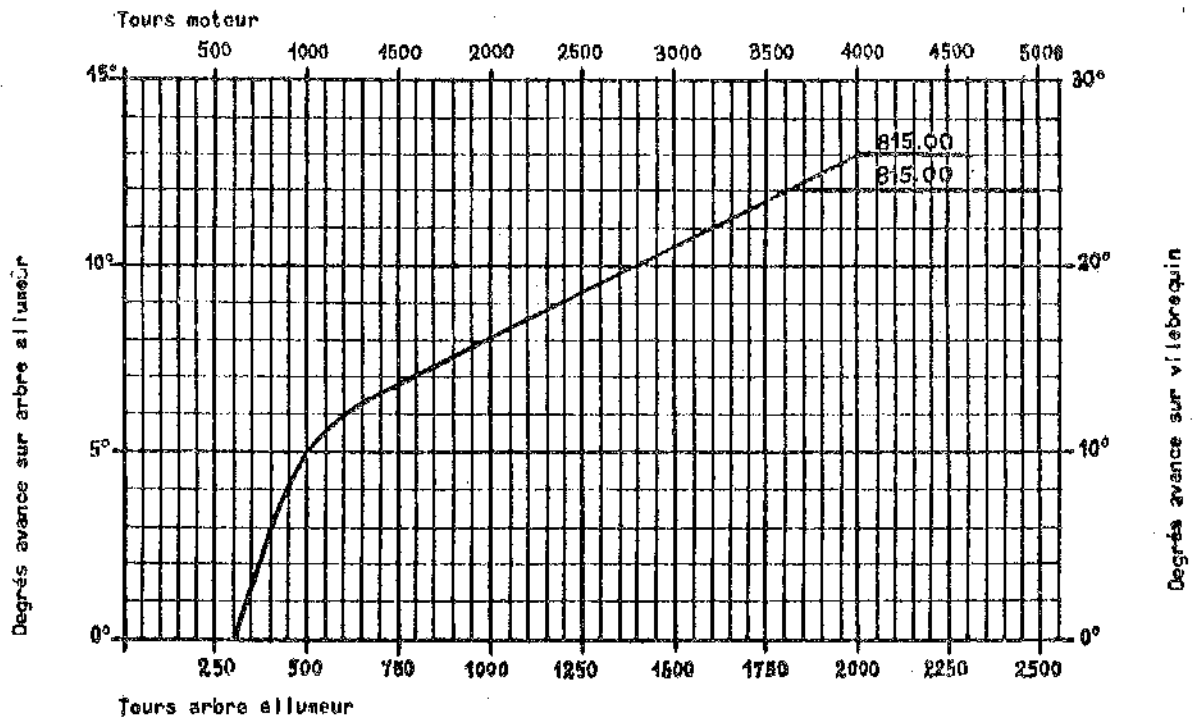
LISTE DES CROQUIS

655 F	Courbe avance automatique.	reli DN 62 A - DN 62 FA, avec régulateurs IR 50 B - IR 50 D.
753 F	Données d'essai et schémas dynamo Ma-	781 F Schéma installation électrique.

MODIFICATIONS

Date	S U J E T	Remarques

Tolérance : $\pm 1^\circ$ référé sur arbre allumeur



815.00 = Avance fixe 2° vilebrequin

815.100 = Avance fixe 2° & 3° vilebrequin

MODIFICATIONS: 1)4/7/62 On a ajouté moteur 815.100

DONNEES D'ESSAI

DYNAMO SANS REGULATEUR

Dynamo	Résistan. champ CD ohm	Vitesse à vide (1) tr/mn	Vitesse en charge (2) tr/mn	Pression ressorts a. balais g	Diamètre intérieur d. masses polaires mm	Diamètre extérieur de l'induit mm
DN 62 A DN 62 F	4.8 + 5.3	1350	2200	1000 + 1100	65.926 ± 8.1	65 ± 0.074

(1) tension de 13V - puissance zéro

(2) tension de 13V - puissance 300 W

Rigidité diélectrique

Essayer à 500 V c.a., 50 p/s, pendant 3 secondes

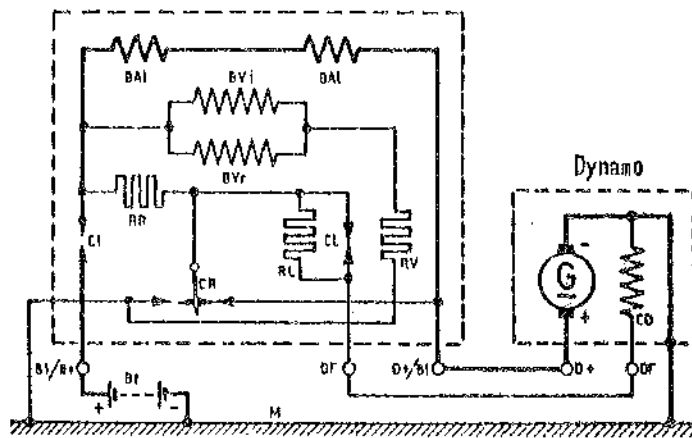
Résistance de l'isolant

Essayer à 100 V c.c., sa valeur doit être de 2 Mohm au moins

DYNAMO AVEC REGULATEUR

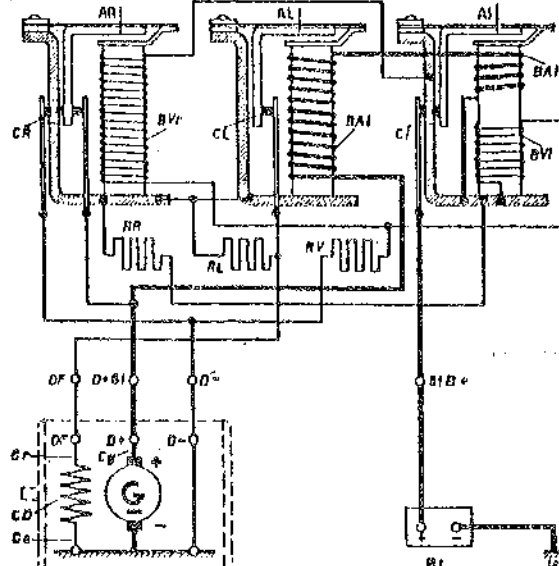
Dynamo	Régulateur	Tension de jonction V	Courant de retour A	Tension de réglage à vide V	Limiteur courant inséré A	Charge insérés à la tension nominale g	Vitesse de utilisation tr/mn
DN 62 A DN 62 F	IR 50 B IR 50 D	11 + 12	2.5 + 7.5	14.1 + 14.5	27 + 28.5	300	2300 + 10000

SCHEMA DYNAMO AVEC REGULATEUR



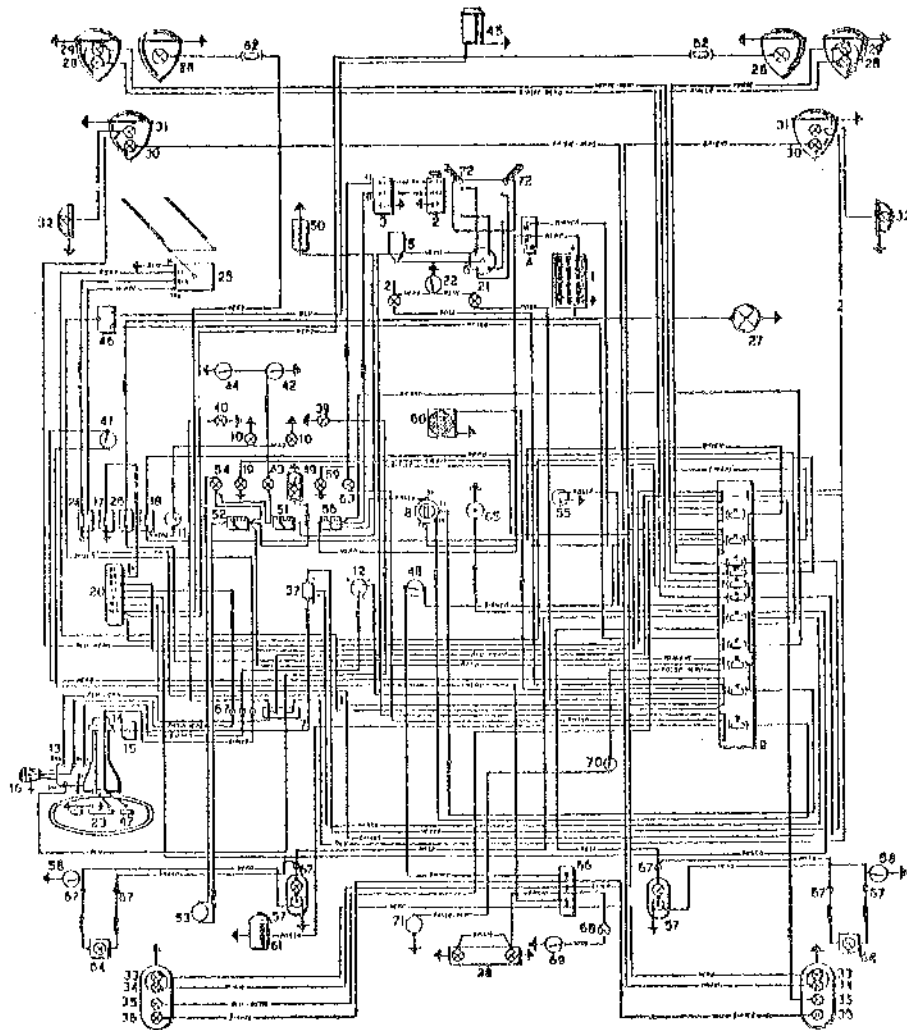
SCHEMA DU REGULATEUR INSERE

Régulateur de tension Limiteur de courant conjoncteur-disjoncteur



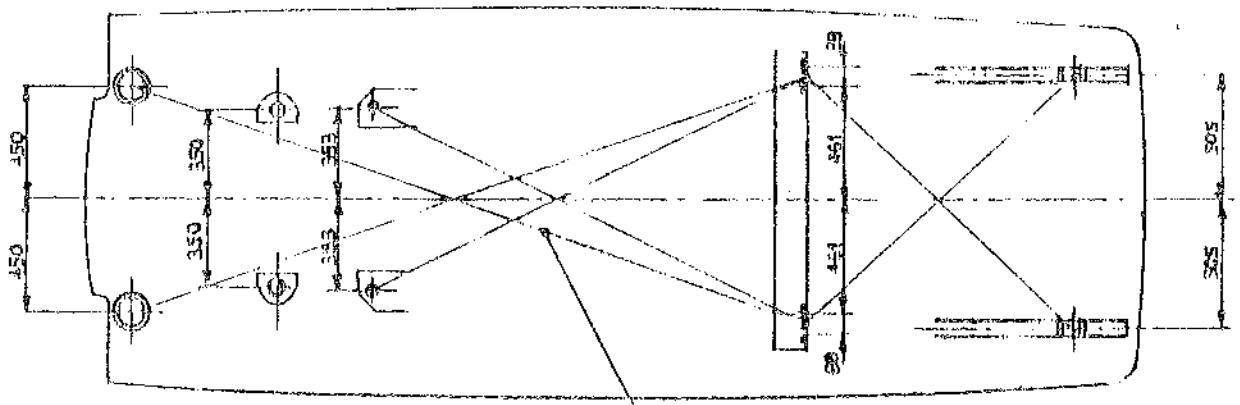
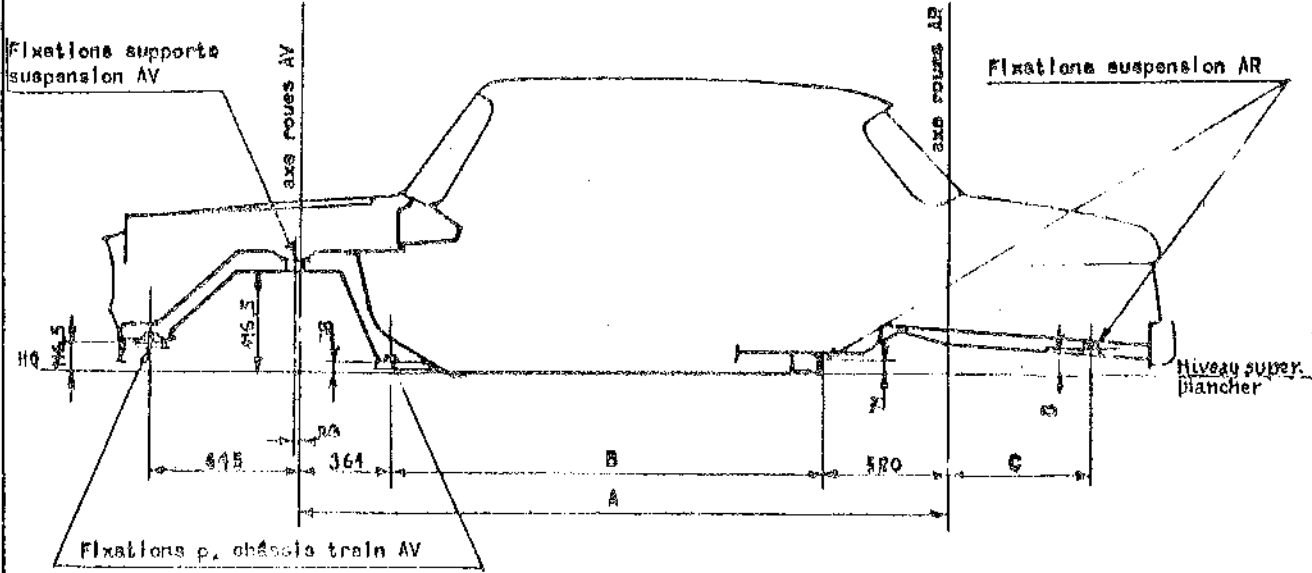
- Al Induit conjoncteur-disjoncteur
- AL Induit limiteur
- AR Induit régulateur
- BAI Bobine série conjoncteur-disjoncteur
- BAI Bobine série limiteur
- Bt Batterie
- BVI Bobine shunt conjoncteur-disjoncteur
- BVr Bobine shunt régulateur
- CD Champ dynamo
- Cl Contacts conjoncteur-disjoncteur
- CL Contacts limiteur
- CR Contacts régulateur
- Ca Connexion bleu
- Cg Connexion jaune
- Cr Connexion rouge
- D+ Borne positive dynamo
- D+G1 Borne positive dynamo et voyant
- D- Borne négative dynamo
- DF Borne excitation dynamo
- M Masse
- RL Résistance limiteur
- RR Résistance régulateur
- RV Résistance shunt
- 51B+ Borne positive batterie

BOULANGER - TORINO (5-6-61)

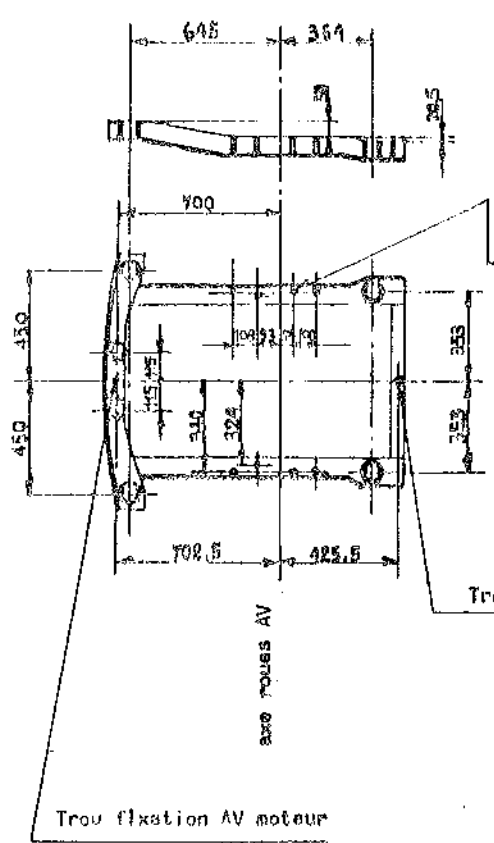


- | | | |
|---|--|--|
| 1. Batterie | 31. Filament indicateurs de direction AV | 54. Voyant réserve carburant |
| 2. Dynamo | 32. Clignoteurs latéraux | 55. Prise de courant |
| 3. Régulateur de tension | 33. Filament feux stop | 56. Ampèremètre |
| 4. Démarreur | 34. Filament feux de position AR | 57. Plafonnier, avec interrupteur |
| 5. Bobine d'allumage | 35. Filament indicateurs de direction AR | 58. Interrupteur de porte pour plafonnier |
| 6. Allumeur | 36. Feux de recul | 59. Voyant projecteurs |
| 7. Plaque de dérivation AV | 37. Interrupteur électro-magnétique pour éclairage feux code | 60. Radio |
| 8. Contact à clef pour allumage, démarrage et services | 38. Éclairage plaque de polie | 61. Pompe à carburant |
| 9. Boîte à fusibles | 39. Voyant indicateur de direction droit | 62. Fusibles de protection circuits feux route |
| 10. Éclairage tableau de bord | 40. Voyant indicateur de direction gauche | 63. Voyant dynamo |
| 11. Interrupteur (avec rhéostat) pour éclairage tableau de bord | 41. Interrupteur feux stop | 64. Feux indicateurs de portes AV couvertes |
| 12. Centrale clignotante | 42. Interrupteur commande voyant starter | 65. Allume-cigare |
| 13. Commande indicateurs de direction | 43. Voyant frein à main et starter | 66. Plaque de dérivation AR |
| 14. Ensemble contact commande éclairage feux code | 44. Interrupteur commande voyant frein à main | 67. Joint à fiche |
| 15. Ensemble contact éclairage feux code | 45. Electro-compresseur pour avertisseurs | 68. Éclairage coffre AR |
| 16. Poussoir pour commutation projecteurs | 46. Interrupteur électromagnétique pour avertisseurs | 69. Interrupteur éclairage coffre AR |
| 17. Interrupteur feux code | 47. Commande avertisseurs | 70. Interrupteur commande moteur ventilateur pour dégivrage glace lunette AR (sur demande) |
| 18. Interrupteur feux de position | 48. Interrupteur feux de recul | 71. Moteur ventilateur pour dégivrage glace lunette AR (sur demande) |
| 19. Voyant feux de position | 49. Voyant insuffisance de pression d'huile, avec interrupteur | 72. Connexion à la masse moteur |
| 20. Interrupteur électro-magnétique pour commande projecteurs | 50. Prise de thermomètre à eau | |
| 21. Éclairage emplacement moteur | 51. Thermomètre à eau | |
| 22. Interrupteur automatique éclairage emplacement moteur | 52. Indicateur de niveau carburant | |
| 23. Commande éclairage feux code | 53. Prise d'indicateur de niveau carburant | |
| 24. Interrupteur commande essui-glace | | |
| 25. Moteur d'essui-glace | | |
| 26. Interrupteur pour climatiseur | | |
| 27. Moteur pour allumateur | | |
| 28. Filament feux route | | |
| 29. Filament feux code | | |
| 30. Filament feux de position | | |

MODIFICATIONS : 1) 4/7/62 On a ajouté les données p. voit. 815.130



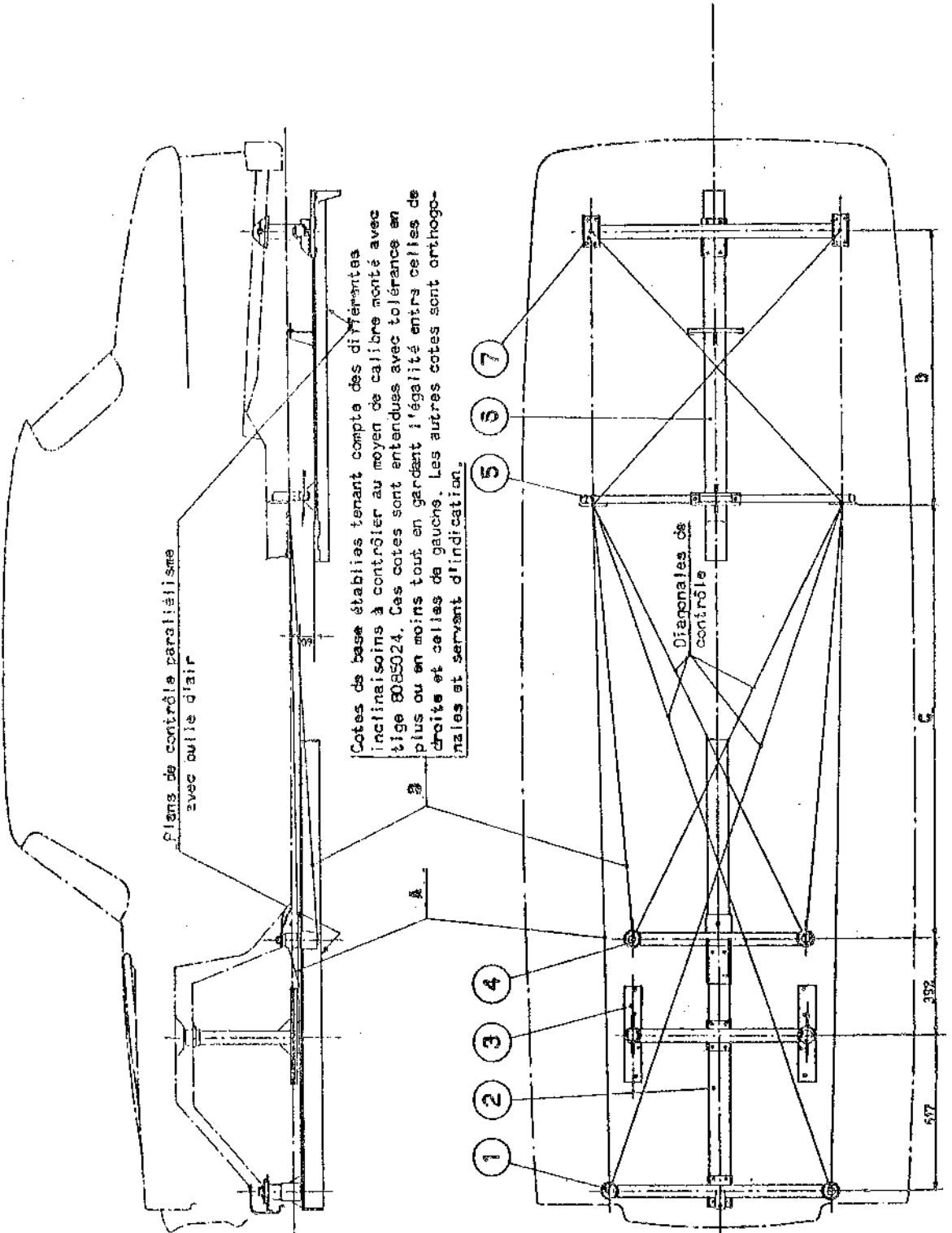
Châssis train AV



815.00	A = 2650	B = 1768	C = 590	D = 107,5
815.130	A = 2460	B = 1596	C = 470	D = 115,5

MODIFICATIONS: 1) 4/7/62 On a réglé le croquis p. voir. 815.130

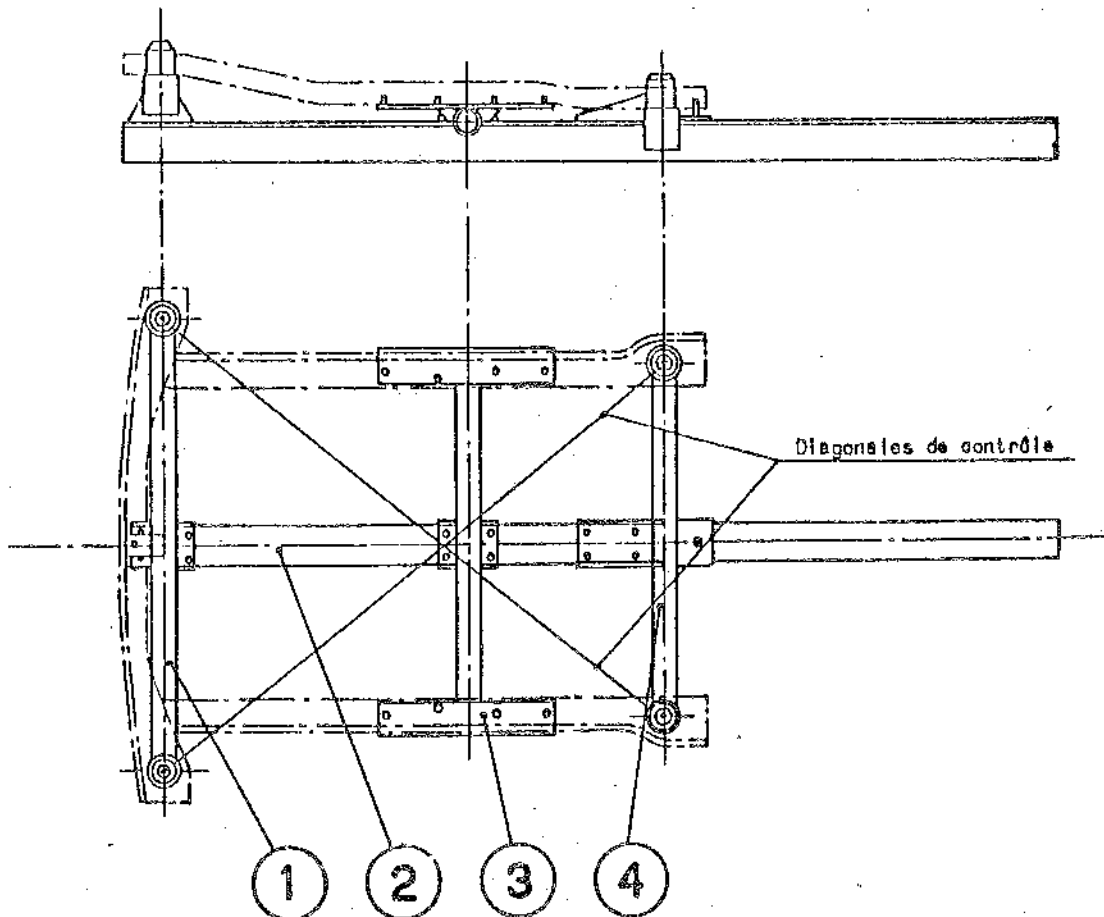
815.00 A = 2775,5 B = 1774,3 C = 1766 D = 1110
 815.130 A = 2805,5 B = 1805,2 C = 1596 D = 960



Cotes de base établies tenant compte des différentes inclinaisons à contrôler au moyen de calibre monté avec tige 8085024. Ces cotes sont entendues avec tolérance en plus ou en moins tout en gardant l'égalité entre celles de droite et celles de gauche. Les autres cotes sont orthogonales et servent d'indication.

Pour contrôler la position d'équerre de la caisse sans déposer les ensembles, utiliser la tige 8085024 en se référant aux boulons d'attache AV et AR et au support AV ressort à lames AR indiqués par x, en contrôlant l'égalité des cotes longitudinales et des diagonales.

N° d'ordre	N° pièce	Désignation	Coeff.	Sert aussi pour
--	8085024	Tige p. mesurage repères traverses contrôle caisses et châssis	1	Tous les types
1	8085119	Traverse p. contrôle attaches AV châssis, caisse et moteur	1	--
2	8085107	Longeron central p. traverses contrôle châssis et caisse, moteur	1	Flaminia
3	8085120	Traverse p. contrôle attache support suspens. AV sur caisse et sur châssis	1	--
4	8085121	Traverse p. contrôle attaches AR châssis, caisse et B.V.	1	--
5	8085122	Traverse p. contrôle support AV suspension AR	1	--
6	8085071	Longeron central p. traverses contrôle attaches suspension AR	1	Flaminia
7	8085123	Traverse p. contrôle support AR suspension AR 815.00	1	--
7	8085126	Traverse p. contrôle support AR suspension AR 815.130	1	--

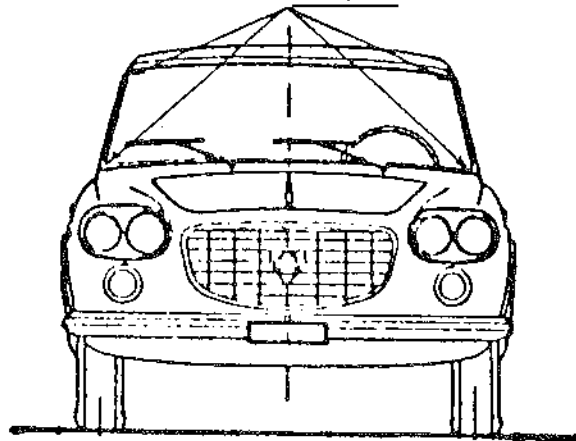


MODIFICATIONS: 1) 4/7/62 On a ajouté traverse 8085126 p. voit. 815.130

Point 3 Pare-brise.

- a) Ajouter du mastic à l'intérieur du caoutchouc d'étanchéité du pare-brise en correspondance des traits angulaires pour une longueur de 150 mm de chaque côté.

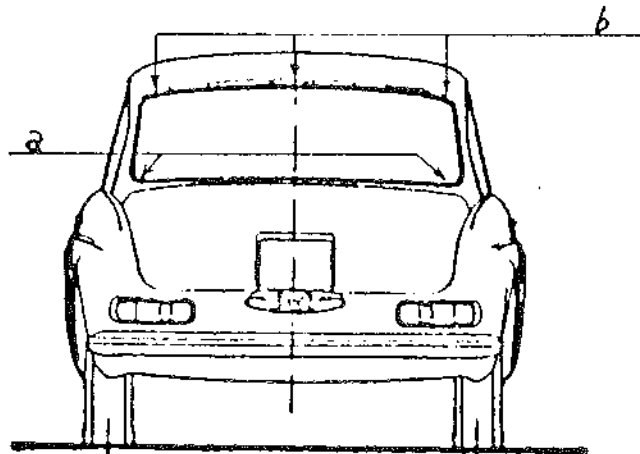
Fig. 3a)



Point 4 Lunette AR.

- a) Ajouter du mastic à l'intérieur du caoutchouc en correspondance des traits angulaires inférieurs pour une longueur de 150 mm.
b) Ajouter du mastic dans la partie supérieure entre le caoutchouc et la carrosserie, tout le long du point de contact.

Fig. 4a) et b)

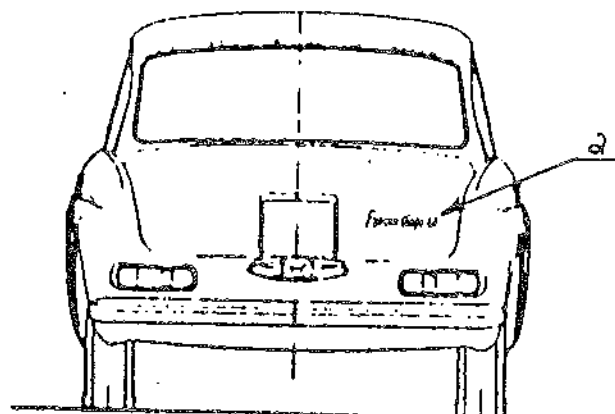


Point 5 Couvercle coffre AR

- a) Remplacer les rondelles en plastique par des joints en caoutchouc (pièce 2180678) sur les axes de fixation motifs LANCIA - FLAVIA - 1.8.

S'il n'y a pas des joints en caoutchouc, il suffit de lâcher les écrous qui fixent ces motifs, appliquer du mastic dans les trous des axes et serrer de nouveau les écrous.

Fig. 5a)



Pour éliminer les éventuelles infiltrations d'eau dans l'habitacle des voitures en objet, il faut suivre ce procédé:

Point 1 Masticage des portes.

- a) Remplir avec du mastic la fente entre la moulure des portes D et G et le cadre fixe de la glace pivotante.
- b) Ouvrir les portes et mastiquer le contour des vis supérieures fixation cadres des glaces pivotantes et le partour des pivots inférieurs dans les points d'articulation.
- c) Mastiquer les extrémités inférieure et supérieure des pieds d'auvent et de milieu des portes.

Fig. 1a) et b)

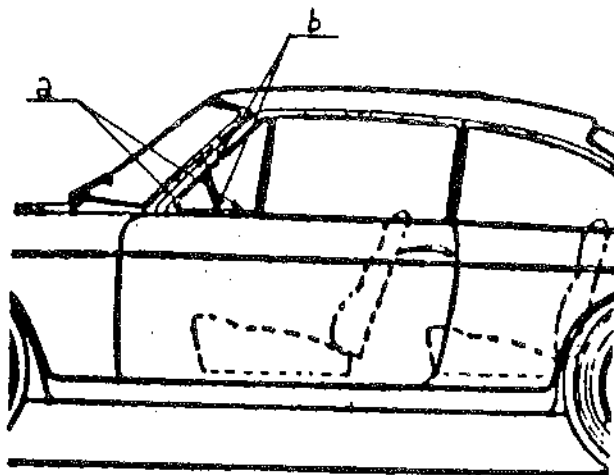
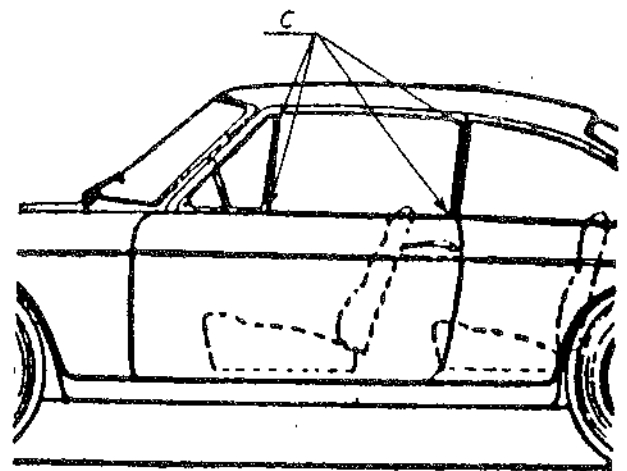


Fig. 1c)



Point 2 Modifications caoutchoucs.

- a) Exécuter deux petites coupures aux extrémités des caoutchoucs des cadres des glaces pivotantes pour leur permettre d'adhérer parfaitement aux cadres.
- b) Percer un autre trou dans la partie centrale du caoutchouc de bas de marche portes D et G pour augmenter la décharge de l'eau.

Fig. 2a)

